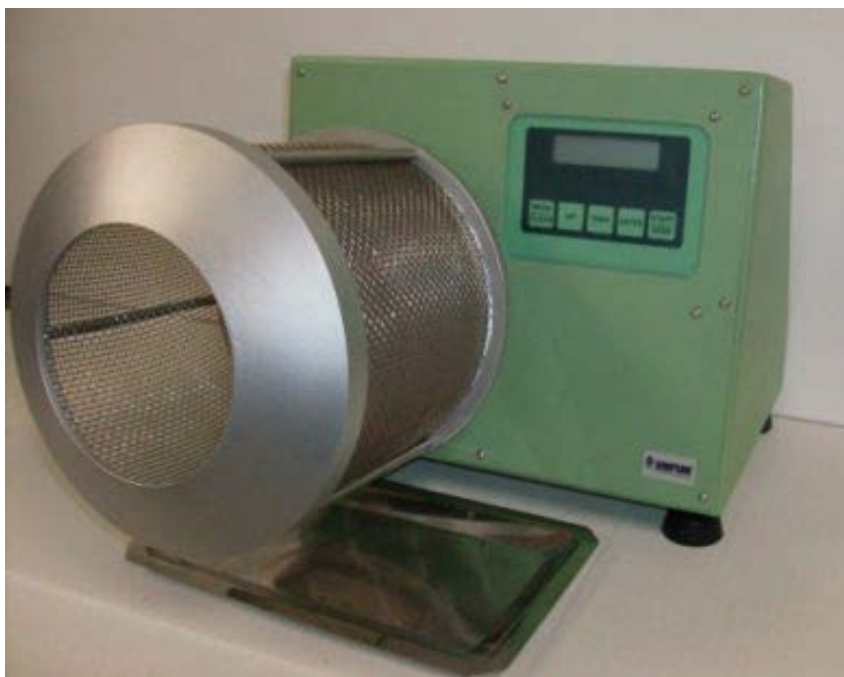


Инструкция по эксплуатации

Прибор для определения осыпаемости

Модель 42141



Тип:

Прибор для определения
осыпаемости

Модель:

42141

Но. детали:

0042141-A-ASM
0042141-M-ASM

Серийный номер:

Название и адрес производителя:

Simpson Technologies
2135 City Gate Lane
Suite 500
Naperville, IL 60563
USA

Для информации о других офисах Simpson Technologies во всем мире и для нашей контактной информации, пожалуйста, посетите нас в Интернете по адресу simpsongroup.com на странице Контакты.

Этот документ является строго конфиденциальными.

Этот документ защищен законами об авторских правах Соединенных Штатов и других стран в качестве неопубликованной работы. Этот документ содержит информацию, которая является конфиденциальной собственностью Simpson Technologies или ее дочерних компаний, которая не должна быть раскрыта вне компании, скопирована или продублирована, используется или раскрыта в целом или по частям, в любых целях, кроме как для оценки Simpson Technologies для предполагаемой сделки. Любое использование или раскрытие в целом или частично этой информации без письменного разрешения Simpson Technologies запрещено.

© 2024 Simpson Technologies . All rights reserved.

Содержание

1	Введение	1
1.1	Применение и целевое использование.....	1
1.2	Организационные меры.....	2
2	Безопасность	3
2.1.1	Символы предупреждения об опасности	4
2.1.2	Ярлыки, предупреждающие об опасности	5
2.2	Процедуры блокировки и маркировки системы	7
2.2.1	Устройства блокировки и маркировки	9
2.2.2	Словарь:.....	9
3	Краткое описание и спецификация	11
3.1	Применение	11
3.2	Описание	11
3.3	Спецификация, размеры и вес (приблизительно).	12
4	Распаковка и установка.....	13
4.1	Распаковка	13
4.2	Компоненты	14
4.3	Установка	14
4.4	Узел вращающегося барабана	15
4.5	Электрическое подключение	17
4.6	Подключение к электрической сети и настройка	17
4.7	Шумовое излучение	18
5	Инструкция по эксплуатации	19
5.1	Подготовка образцов смеси	19
5.2	Процедура тестирования.....	19

5.3	Изменение параметров:.....	24
6	Обслуживание.....	26
7	Компоновка устройства	27
8	Список запчастей/Заказ запчастей/Возврат	31
8.1	Список запасных частей.....	31
8.2	Заказ заменяемых / Запасных частей.....	31
8.3	Политика возврата товара	32
9	Утилизация.....	34

1 Введение

Поздравляем, Вы только что приобрели сверхнадежный инструмент для тестирования смеси, которые сопровождается профессиональной технологической поддержкой и годами проверенного технологического опыта компании Simpson Technologies в тестировании свойств смеси.

Лабораторное оборудование изготовлено из качественных материалов является результатом непревзойденного мастерства. Прибор для определения осыпаемости компании Simpson должен использоваться только в состоянии полной исправности в соответствии со своим назначением и учетом возможных рисков. Изучите инструкцию по безопасности в Разделе 2 и инструкцию по работе в Разделе 5.

1.1 Применение и целевое использование

Прибор для определения осыпаемости (модель 42141) предназначен исключительно для определения осыпаемости (поверхностной целостности) песчано-глинистых литейных смесей.

Любое другое применение будет расцениваться как нецелевое использование и, следовательно, изготовитель не будет нести ответственности за какой-либо ущерб, который может возникнуть в результате. Все риски в этом случае лежат исключительно на Пользователе.

1 Введение

1.2 Организационные меры

Инструкция по эксплуатации должна быть доступна для чтения в месте использования оборудования. Дополнительно к инструкции по эксплуатации, Пользователь должен быть ознакомлен с общими обязательными нормами безопасности персонала и окружающей среды!

Перед использованием оборудования оператор должен полностью изучить и понять настоящую инструкцию по эксплуатации, в особенности главу «Безопасность».

Никакие изменения, улучшения или дополнения оборудования, касающиеся техники безопасности не могут осуществляться без предварительного согласования с поставщиком! Запасные части должны соответствовать технической спецификации изготовителя. Что всегда гарантируется в случае использования оригинальных запасных частей.

2 Безопасность

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед использованием и/или обслуживанием или ремонтом оборудования, изготовленного компанией Simpson Technologies необходимо, чтобы весь персонал прочел и понял все Руководство по эксплуатации. Если какие-то вопросы остались неразрешенными, Вам следует связаться с Вашим руководителем или с компанией Simpson Technologies прежде, чем приступать к дальнейшим действиям.

При правильной работе и обслуживании Ваше оборудование, поставленное компанией Simpson Technologies, обеспечит Вам долгие годы надежной и безопасной работы. Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям по безопасности, работе и обслуживанию. Обратите внимание, что установка каких-либо частей не изготовленных и/или не одобренных компанией Simpson Technologies могут привести к аварийной ситуации. Никогда не изменяйте оборудование без предварительной консультации с компанией Simpson Technologies .



НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ настоящее оборудование для целей, для которых оно не предназначено. Неправильное использование может привести к смертельному исходу или серьезным повреждениям.

Знаки и ярлыки, предупреждающие об опасности

Компания Simpson Technologies на своем лабораторном оборудовании использует предупредительные знаки стандарта ANSI Z535.6 / ISO 3864-1-2 только в формате ярлыков.

Согласованный формат ANSI Z535.6 был выбран в качестве формата для предупредительных ярлыков, т.к. он не только полностью отвечает текущим стандартам ANSI Z535, но также включает символику, в том числе и рисков для жизни, стандарта ISO 3864–2 и, таким образом, может использоваться как на рынке США, так и на международных рынках.

2.1.1 Символы предупреждения об опасности



Это символ предупреждения об опасности. Он использует для того, чтобы предупредить Вас о потенциальной угрозе возникновения травм. Обращайте внимания на все сообщения безопасности, которые следуют за этим символом, чтобы избежать риска возникновения травм или летального исхода.



DANGER!(ОПАСНОСТЬ!) Обозначает непосредственную опасность, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным травмам.



Предупреждающий символ без сигнализирующего слова используется для привлечения внимания к сообщениям безопасности, которые указывают на потенциальную угрозу, которая если не принять меры, может привести к смерти или травмам от незначительных до серьезных.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

(NOTICE) Обозначает информацию, которая позволит предотвратить случаи повреждения собственности (но не имеет отношения к риску возникновения травм).



Этот символ обозначает информацию, содержащую важные инструкции, касательно использования оборудования или руководство к последующим действиям. Игнорирование этой информации может привести к неправильной работе оборудования.

2.1.2 Ярлыки, предупреждающие об опасности



ВЫСОКОЕ НАПЯЖЕНИЕ (STC #214043)

Этот ярлык расположен на правом нижнем передней панели тестера.

При снятых панелях прибора для определения осыпаемости открывается доступ к электрическому подключению и контактам. В машине используется высокое напряжение, которое может повлечь электрошок или ожог, т.е. стать причиной серьезных травм. Следуйте процедурам **Блокировки и Маркировки** прежде, чем приступить к обслуживанию.



**ПРОЧИТАТЬ И ПОНЯТЬ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
РУКОВОДСТВА
(STC #214042)**

Этот ярлык расположен на правом нижнем передней панели тестера.

Перед использованием и/или обслуживанием или ремонтом оборудования, изготовленного или разработанного компанией Simpson Technologies необходимо, чтобы весь персонал прочел и понял все Руководство по эксплуатации. Перед началом работы оборудования все защитные ограждения должны быть установлены, а все двери и панели – закрыты. Если возникли какие-либо вопросы, Вам следует связаться с руководителем или компанией Simpson Technologies , прежде чем переходить к дальнейшим действиям. Следуйте процедурам **Блокировки и Маркировки** прежде, чем приступить к обслуживанию.

2.2 Процедуры блокировки и маркировки системы

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При выполнении любого типа обслуживания или ремонта, будь то очистка, осмотр, регулирование, механическое или электрическое обслуживание, оборудование должно быть переведено в Нулевой механическое состояние (Н.М.С.).

Перед обслуживанием (плановым или иным) или ремонтом оборудования должны быть установлены и внедрены правила техники безопасности. Данная процедура должна включать тренинг персонала, идентификацию и маркировку всего оборудования, которое блокируется механически, электрически, с помощью гидравлики, пневматики, рычагов, гравитации или иначе, и перечень установленных процедур блокировки на каждой единицы оборудования.

Этот перечень должен быть заранее присоединен к механизмам на видном месте. Форма в конце данного раздела может быть использована в качестве примера перечня, который может быть использован. Эта форма может быть размножена, нужная информация заполнена, после этого форма может быть заламинирована и прикреплена к оборудованию.

"Блокировка и Маркировка" - специальные действия и процедуры для обеспечения защиты персонала от неожиданного подключения напряжения к оборудованию, а также возникновения риска для жизни из-за высокого напряжения во время обслуживания и ремонта. В рамках этой процедуры, необходимо, чтобы авторизованный сотрудник выключил оборудование и отсоединил его от источника(ов) питания прежде, чем приступать к работам по обслуживанию или ремонту. А также, чтобы авторизованный сотрудник(и) заблокировал (запер) и/или маркировал устройство(а), прерывающее подачу энергии, чтобы предотвратить неожиданное подключение высокого напряжения. После этого авторизованный сотрудник должен убедиться, что подача энергии действительно прервана и оборудование обесточено. Блокирующее и маркирующие приспособления

Как блокирующее, так и маркирующее приспособления используются на разъединительном устройстве с целью защиты персонала от источника высокого напряжения. Блокирующее приспособление обеспечивает безопасность посредством удержания разъединительного устройства в безопасной позиции, и таким образом, предотвращает подачу тока на оборудование. Маркирующее приспособление выполняет защитную функцию посредством указания на разъединительное устройство как на источник потенциальной опасности. Оно указывает, что разъединительное устройство, а также само оборудование не могут быть запущены в работу до тех пор, пока маркировка не удалена.

2.2.1 Устройства блокировки и маркировки

При подключении к энергоизоляционному устройству устройства блокировки и маркировки они являются инструментами, используемыми для защиты персонала от опасного воздействия энергии. Блокировочное устройство обеспечивает защиту, удерживая энергоизоляционное устройство в безопасном положении, тем самым предотвращая попадание напряжения в машину или оборудование. Устройство маркировки делает это, идентифицируя энергоизоляционное устройство как источник потенциальной опасности; это означает, что энергоизоляционное устройство и управляемое оборудование не могут работать до тех пор, пока устройство маркировки не будет снято.

2.2.2 Словарь:

Авторизованный сотрудник – сотрудник, который был назначен от отдела для выполнения работ по обслуживанию и ремонту оборудования или рабочих систем, специально обучен и имеет достаточную квалификацию для проведения процедур блокировки/маркировки оборудования или рабочих систем.

Блокировка – установка блокирующего приспособления на разъединительное устройство в соответствии с установленной процедурой, что исключает возможность приведения в рабочее состояние разъединительного устройства или самого оборудования до удаления блокирующего приспособления.

Блокирующее приспособление – любое приспособление, которое использует надежные методы, такие как запор (ключ или код), для фиксации разъединительного устройства в безопасной позиции и таким образом предотвращает возможность подачи напряжения на оборудование. При правильной установке фланцевая заглушка или прикрученная скользящая заглушка могут быть блокирующими приспособлениями.

Маркировка – установка маркирующего приспособления на разъединительное устройство в соответствии с установленной процедурой для указания на то, что разъединительное устройство и подключенное оборудование не могут быть переведены в рабочее состояние до тех пор, пока маркирующее приспособление не будет удалено.

Маркирующее приспособление – любое заметное предупреждающее приспособление такое, как ярлык, и средство для прикрепления его, которое может быть надежно закреплено на разъединительном устройстве в соответствии с установленной процедурой. Ярлык указывает на то, что оборудование, к которому он прикреплен, не может быть переведено в рабочее состояние до тех пор, пока маркирующее приспособление не будет удалено в соответствии с процедурами техники безопасности при работе с электричеством.

Нулевое механическое состояние – потенциальная механическая энергия всех частей машины установлена таким образом, что открытие труб, патрубков или шлангов, а также приведение в движение любой задвижки, рычага или кнопки на приведет к движению, которое может стать причиной травмы

3 Краткое описание и спецификация

3.1 Применение

Прибор для определения осыпаемости (Модель 42141) используется для определения осыпаемости (целостности поверхности) литейных формовочных смесей. Установка состоит из вращающейся клетки из металлической сетки, которая изнашивает трением два стандартных образца размером 2" x 2" по стандарту AFS или 50мм x 50мм по метрическому стандарту. Установка проста в управлении, благодаря цифровому интерфейсу, и практически не нуждается в обслуживании, благодаря закрытой системе привода.

3.2 Описание

Прибор для определения осыпаемости (Модель 42141) измеряет способность уплотненной формовочной смеси противостоять абразивному воздействию или истиранию на поверхностном слое готовой формы толщиной несколько миллиметров. Два стандартных образца (AFS или метрический) помещаются рядом друг с другом в цилиндрическую клетку из металлической сетки и вращаются, истираясь друг о друга. В процессе вращения в цилиндрической клетке с двух образцов осыпается песок. Осыпавшийся песок просыпается сквозь сетку на поддон, расположенный непосредственно под вращающейся клеткой. После вращения в течение одной минуты цилиндрическая клетка автоматически остановится. Песок, оказавшийся в поддоне, взвешивается. Вес осыпавшегося песка делится на изначальный вес образцов и умножается на 100 – в результате получается значение осыпаемости, выраженное в процентах. Высокий показатель осыпаемости форм может приводить к образованию песочных включений в готовых отливках и снижению качества литья.

3.3 Спецификация, размеры и вес (приблизительно).

Спецификация	Прибор для определения осыпaeмости (42141)
Длина	400 мм
Ширина	292 мм
Высота	254 мм
Вес	10 кг
Электричество	115/230В AC 50/60 Гц

4 Распаковка и установка

4.1 Распаковка

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ваше новое лабораторное оборудование было тщательно проверено перед отгрузкой на Ваш завод. Однако во время перевозки могли возникнуть повреждения, поэтому рекомендуется полностью проверить оборудование по прибытии. Если обнаружены какие-либо повреждения, немедленно проинформируйте перевозчика и компанию Simpson Technologies . Факт повреждений должен быть отмечен на квитанции грузоотправителя перед подписанием квитанции, подтверждающем получение груза.

Прибор для определения осыпаемости (Модель 42141) поставляется в двух частях: на время транспортировки поворотный барабан снимается. Перед использованием потребуется простая сборка. Нет необходимости в использовании какого-либо подъемного оборудования или специальных приспособлений для перемещения. Вес прибора – 10 кг.



ТОЛЬКО авторизованный персонал может разгружать и устанавливать настоящее оборудование. Может потребоваться два человека для его распаковки из-за достаточно крупных габаритов прибора и плотного прилегания упаковки.

1. Осторожно извлеките вращающийся барабан из упаковки и поставьте его на устойчивую поверхность.

4 Распаковка и установка

2. Далее, осторожно извлеките сам аппарат из упаковки и поставьте на устойчивую поверхность. На этот этапе может потребоваться два человека из-за достаточно крупных габаритов прибора и плотного прилегания упаковки. После извлечения из коробки, удалите всю защитную упаковку и распакуйте все прилагающиеся аксессуары.
3. Упаковка остается в собственности Покупателя и может быть использована для обратной отправки прибора, в случае если потребуется какой-либо ремонт.

4.2 Компоненты

В объем поставки Вашего нового прибора для определения осыпаемости входит:

- Установка определения осыпаемости
- Вращающийся барабан в сборе
- Поддон
- Электрокабель
- 2,5 мм Шестигранный Ключ

Если какой-либо из перечисленных компонентов отсутствует, свяжитесь с Вашим региональным представителем компании Simpson Technologies.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не храните прибор открытым и незащищенным от погодных условий. При несоблюдении этого условия выполнение гарантийных обязательств прекращается.

4.3 Установка

Установка прибора – ответственность Покупателя, включая обеспечение и подготовку всех необходимых для этой цели материалов.

Установите прибор на устойчивую поверхность. Прибор должен быть выровнен с помощью уровня. Выравнивания прибора возможно при помощи подкручиваемых резиновых ножек, расположенных в каждом углу на дни прибора (Поз.3, рис. 6 и 9).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прибор должен быть выровнен по обеим осям: слева на право и спереди назад.

Прибора определения осыпаемости с большой долей вероятности будет управляться одним оператором. Прибор используется в лаборатории литейного цеха, его рабочий дисплей и кнопки управления должны быть расположены на уровне глаз оператора. Прибор должен быть расположен эргономично, чтобы операторы было удобно работать с образцами и кнопками управления.

4.4 Узел вращающегося барабана

Прибор для определения осыпаемости при отгрузки разобран на две части, чтобы избежать повреждений вращающегося барабана. После установки основной части прибора для определения осыпаемости на устойчивую поверхность, к ней следует прикрепить узел вращающегося барабана. Для этого сделайте следующее:

1. Найдите плоскую грань на валу, расположенном в основной части прибора для определения осыпаемости (Рис.1).



Рисунок 1: Плоская грань вала

2. Осторожно наденьте вращающийся барабан на вал (поз.1, рис.6) таким образом, чтобы находящиеся на нем болты были расположены над плоской гранью вала (рис.2).



Для этой операции может потребоваться слегка открутить болты (2), расположенные на барабане, чтобы увеличить размер отверстия, в который вставляется вал. Однако болты не следует полностью удалять.

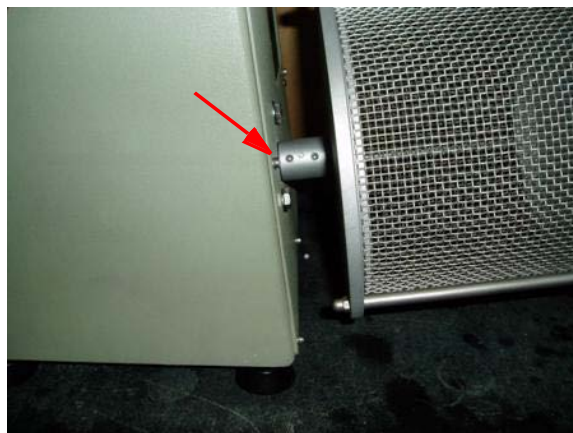


Рисунок 2: Барабан на валу

3. Осторожно вкрутите болты, установленные на барабане, в плоскую грань вала с помощью 2,5 мм шестигранника (рис.3).



Рисунок 3: Затягивание болтов с помощью шестигранника

4. Теперь сборка прибора для определения осыпаемости завершена (Рис. 4).

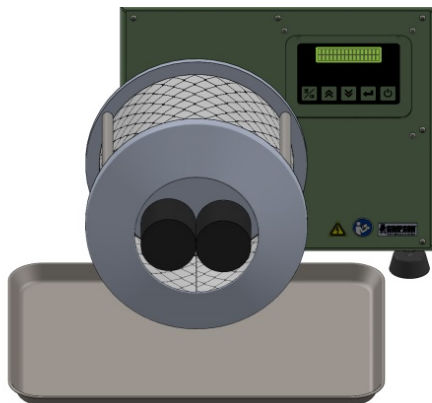


Рисунок 4: Узел вращающегося барабана установлен на прибор

4.5 Электрическое подключение

Требования к электричеству: 100–240 В, 50-60 Гц + заземление (5 Ом или меньше).



Подключите оборудование к заземленной электрической розетке.



Убедитесь, что напряжение, обозначенное на шильдике соответствует электричеству в сети, которую предполагается использовать для запитывания приборе. Розетка должна быть надлежащим образом заземлена! Не соблюдение техники безопасности может привести к серьезным травмам.

4.6 Подключение к электрической сети и настройка

1. Проверьте напряжение, указанное на табличке с техническими параметрами на задней стенке прибора для определения осыпаемости. Подключите электрический кабель, входящий в поставку в соответствующее гнездо (поз.7, рис.9) на задней стенке прибора для определения осыпаемости.

4 Распаковка и установка

2. Подключите оборудование к заземленной электрической розетке. В некоторых странах может понадобиться переходник для подключения к местным розеткам, который не входит в объем поставки. Такой переходник должен быть приобретен покупателем самостоятельно.
3. Прежде, чем подключать прибор, убедитесь, что напряжение сети соответствует спецификации. Подсоедините кабель к сети. Должны быть исключены скачки напряжения, розетка должна быть надлежащим образом заземлена.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется установить сетевой фильтр между сетевой розеткой и устройством. Фильтр обеспечит надлежащее функционирование прибора.

4. Установите поддон (поз.5, рис.8), входящий в объем поставки под вращающимся барабаном.
5. Для стандарта AFS (American Foundry Society) время проведения теста и скорость вращения барабана установлены соответственно: 60 сек и 57 обор/мин. Эти настройки заданы в качестве настроек по умолчанию на заводе-изготовителе.



Пожалуйста, обратитесь к Разделу 5.3 данного руководства для детальной инструкции по изменению времени теста и скорости вращения барабана.

6. Прежде, чем начинать тестирование, проверьте настройку параметров тестирования путем нажатия на клавишу ENTER на панели управления. Каждый раз при нажатии на ENTER дисплей будет переключаться с TO GO (время тестирования) на RPM to SET (установка обор/мин), потом обратно на TO GO(время тестирования).
7. Теперь оборудование готово к работе

4.7 Шумовое излучение

Эквивалент непрерывного А-взвешенного звукового давления рабочей станции не превосходит 70 дБ (А).

5 Инструкция по эксплуатации



Для получения более подробной информации о том, как использовать и обслуживать Simpson Analytics оборудование и аксессуары, посетите наш канал Simpson Technologies на YouTube и найдите необходимое видео в нашей библиотеке видео. Подпишитесь на наш канал, чтобы быть в курсе новых релизов

5.1 Подготовка образцов смеси

Для работы с прибором для определения осыпаемости необходимы два (2) стандартных образца смеси размером 50мм x 50 мм в метрической системе (2`` x 2`` в системе AFS). Изготовьте образцы, используя стандартный уплотнитель формовочной смеси (модель 42100, 42100-M)) или пневматическую прессовую формовочную установку (модель 42117, 42117-M, 42160, 42160-M).

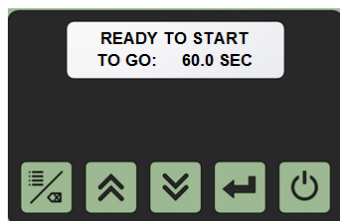
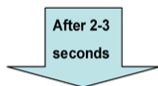
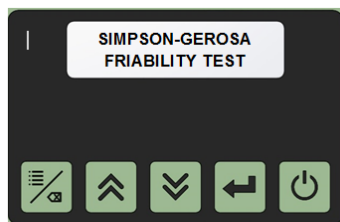


Детальное описание методов изготовления образцов можно найти в руководствах уплотнителю формовочной смеси или пневматической прессовой формовочной установке, упомянутым выше. Для приготовления образца следуйте пошаговой инструкции, изложенной в руководстве.

5.2 Процедура тестирования

1. Включите прибор для определения осыпаемости, используя кнопку включения, расположенную на задней стороне прибора (Поз.6, рис.9). Цифровой дисплей покажет сообщение, изображенное на графике 1.

5 Инструкция по эксплуатации



Прибор для измерения роницаемости

SIMPSON-GEROSA

<u>МЕНЮ</u> ОЧИСТИТЬ	ВВЕРХ	ВНИЗ	ВВОД	<u>СТАРТ</u> СТОП
-------------------------	-------	------	------	----------------------

После 2-3
секунд

ГОТОВ К ПУСКУ

ОСТАВШЕЕСЯ ВРЕМЯ: 60.0 СЕК

<u>МЕНЮ</u> ОЧИСТИТЬ	ВВЕРХ	ВНИЗ	ВВОД	<u>СТАРТ</u> СТОП
-------------------------	-------	------	------	----------------------

График 1: Начальный дисплей после

включения

- Уплотните по очереди два образца смеси (метрических или AFS) и извлеките из гильзы с помощью выталкивателя.



Для подробной инструкции по изменению настроек времени и скорости вращения барабана, обратитесь к раздел 5.3 настоящей инструкции.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Настоятельно рекомендуется установить сетевой фильтр между сетевой розеткой и устройством. Фильтр обеспечит надлежащее функционирование прибора.

- Сразу после уплотнения извлеките образцы из гильзы с помощью выталкивателя. Быстро взвесьте и запишите вес каждого образца. После чего осторожно поместите образцы рядом друг с другом во вращающийся барабан (см. рис. 5). Стенки образцов должны соприкасаться между собой, а их одна из их сторон должна прикасаться к задней опорной пластине вращающегося барабана.



Рисунок 5: Образцы помещены во вращающийся барабан

4. Нажмите клавишу старт/стоп, расположенную на панели управления (Рис.7) для того, чтобы запустить тест на осыпаемость.
5. Вращающийся барабан начнет медленно вращаться и постепенно будет ускоряться до предустановленного значения обор/мин. Начнется обратный отсчет оставшегося времени тестирования (TO GO time), когда барабан достигнет предустановленной скорости вращения.
6. Образцы при вращении должны находиться рядом друг с другом и не перекатываться один через другой. Если во время проведения теста один образец перекатился через другой хотя бы один раз, тест должен быть прерван. После чего следует начать новых тест с новыми образцами.
7. Для прерывания тесте, нажмите клавишу СТАРТ/СТОП. Прибор остановится и дисплей вернется к состоянию, изображенному на Графике 2:

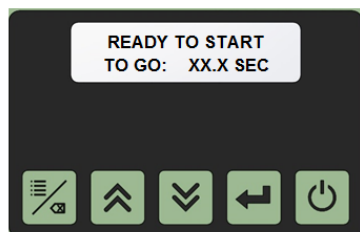


старт

стоп

ГОТОВ К ПУСКУ

ОСТАЛОСЬ ВРЕМЕНИ: XX.X СЕК



<u>МЕНЮ</u> ОЧИСТИТЬ	ВВЕРХ	ВНИЗ	ВВОД	<u>СТАРТ</u> СТОП
-------------------------	-------	------	------	----------------------

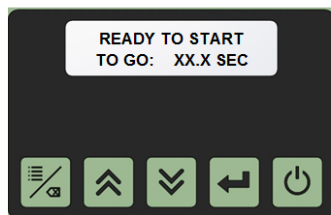
График 2: Прерывание теста

8. После 1 минуты (или запрограммированного времени тестирования) вращение барабан остановится и дисплей покажет, что тест выпилен, как показано на Графике 3.



старт

стоп



<u>МЕНЮ</u> ОЧИСТИТЬ	ВВЕРХ	ВНИЗ	ВВОД	<u>СТАРТ</u> СТОП
-------------------------	-------	------	------	----------------------

ГОТОВ К ПУСКУ

ОСТАЛОСЬ ВРЕМЕНИ: XX.X СЕК

После 1 мин

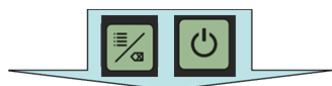
<u>МЕНЮ</u> ОЧИСТИТЬ	ВВЕРХ	ВНИЗ	ВВОД	<u>СТАРТ</u> СТОП
-------------------------	-------	------	------	----------------------

ТЕСТ НА ОСЫПАЕМОСТЬ –
ВЫПОЛНЕН



График 3: Тест на осыпаемость

9. После остановки вращающегося барабана извлеките лоток для сбора осыпавшейся смеси и осторожно смахните собранную смесь на лоток весов. Запишите вес смеси, которая осыпалась с двух образцов, в граммах.
10. Для определения процента осыпаемости образца смеси разделите вес смеси, осыпавшейся в лоток под барабаном, на изначальный суммарный вес двух образцов. Значение умножьте на 100. Запишите значение как процент осыпаемости после 1 минуты (или другого запрограммированного времени тестирования).
11. Для запуска следующего теста: нажмите клавишу MENU/CLEAR (Меню/очистить), а затем клавишу START/STOP (старт/стоп) или нажмите клавишу START/STOP (старт/стоп) и дисплей перейдет к экрану Ready to Start (Готов к пуску), как показано на Графике 4.

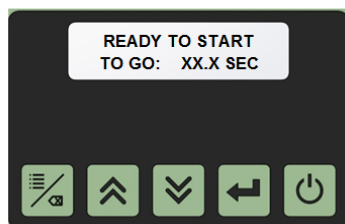


МЕНЮ
ОЧИСТИТЬ

СТАРТ
СТОП



СТАРТ
СТОП



ГОТОВ К ЗАПУСКУ
ОСТАЛОСЬ ВРЕМЕНИ

<u>МЕНЮ</u> ОЧИСТИТЬ	ВВЕРХ	ВНИЗ	ВВОД	<u>СТАРТ</u> СТОП
-------------------------	-------	------	------	----------------------

График 4: Запуск нового теста



Влияние длительности временного промежутка с момент образования формы на показатель осыпаемости может быть смоделировано посредством тестирования осыпаемости через различные временные интервалы после изготовления образца.

5 Инструкция по эксплуатации

5.3 Изменение параметров:

скорость вращения (обор/мин) и время тестирования

Используйте следующую процедуру для изменения параметра «скорость вращения» барабана или параметр «время тестирования».



Для стандарта AFS (American Foundry Society) стандартная скорость вращения составляет 57 оборотов/мин при времени тестирования 1 минута. В приборе эти параметры заданы в качестве настроек по умолчанию.

1. Включите питание при помощи выключателя на задней стороне прибора (поз.6, рис.9). Дисплей включится и изменится на то, как показано на Графике 1 выше.
2. Нажмите клавишу MENU/CLEAR (Меню/Очистить). Дисплей перейдет в режим программирования скорости вращения барабана, как показано на Графике 5.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Нажатие на клавишу Меню/Очистить дважды установит скорость вращения на 15 обор/мин, после чего должно быть задано значение от 17 до 65 обор/мин. Установка значения ниже 17 приведет к том, что мотор заглухнет.

3. Нажимайте клавишу UP (вверх) или DOWN (вниз), чтобы изменить значение показателя скорости вращения барабана. Нажмите ENTER (ввод), чтобы сохранить параметр.
4. Дисплей перейдет в режим Программирования для установки времени тестирования (TO GO Timer), как показано на Графике 5.
5. Нажимайте клавишу UP (вверх) или DOWN (вниз) для изменения времени тестирования. Нажмите клавишу ENTER (ввод) для ввода выбранного параметра.
6. Дисплей покажет готовность к запуску (“READY TO START”) как отражено на Графике 5.



Установленные параметры сохраняются, пока Вы сами не измените их. Отключение энергии не приведет к сбросу установок.

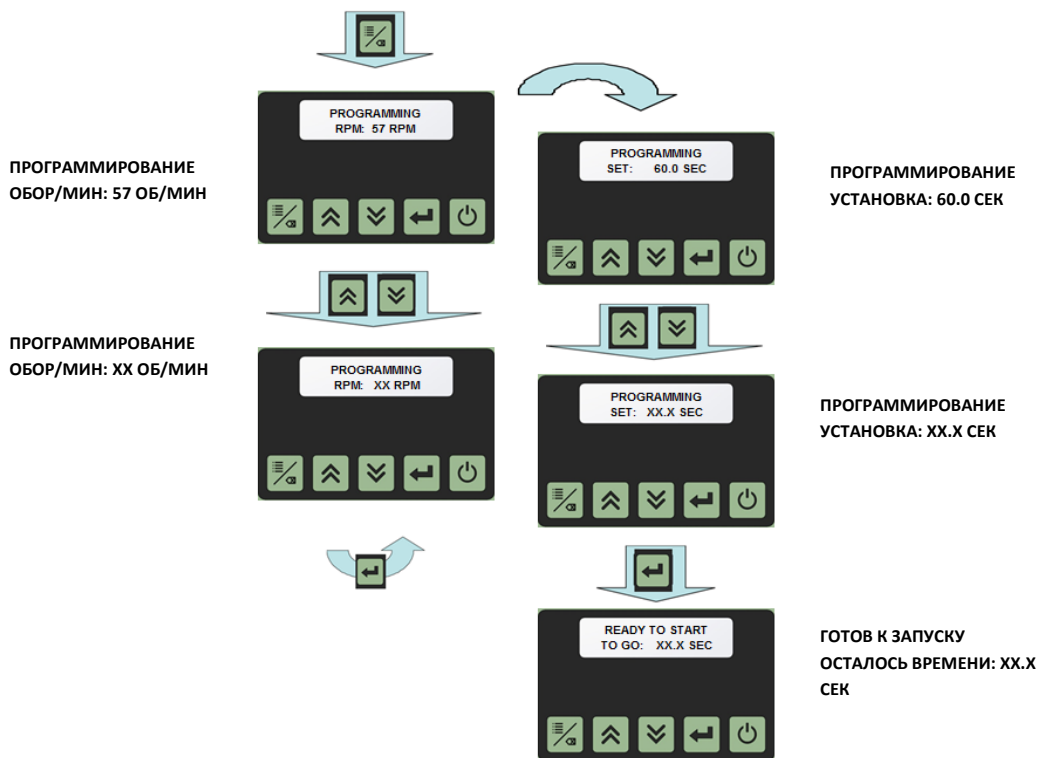


График 5:
Изменение Времени тестирования и скорости вращения барабана

6 Обслуживание



Для получения более подробной информации о том, как использовать и обслуживать Simpson Analytics оборудование и аксессуары, посетите наш канал Simpson Technologies на YouTube и найдите необходимое видео в нашей библиотеке видео. Подпишитесь на наш канал, чтобы быть в курсе новых релизов

Двигатель постоянно смазывается и не требует дополнительного обслуживания. Регулярно очищайте прибор от остатков смеси и грязи. Полностью удаляйте щеткой всю смесь, налипающую на сетку вращающегося барабана. Корпус прибора по необходимости следует протирать мягкой влажной тряпкой.

7 Компоновка устройства

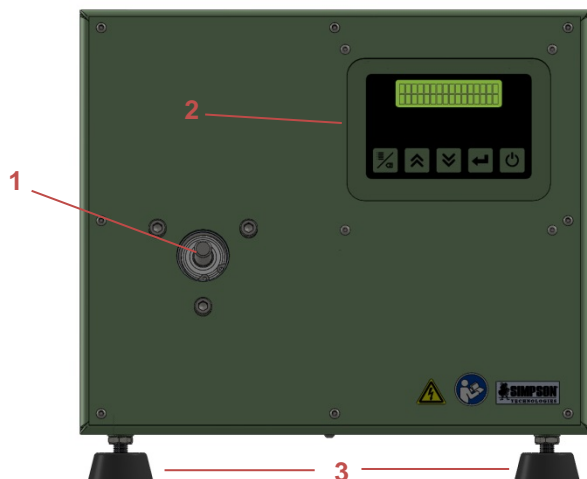


Рисунок 6: Вид прибора спереди без вращающегося барабана

Поз	Описание
1	Вал
2	Панель управления
3	Выравнивающие ножки



Figure 7: Item 2 Control Panel Close-Up

2A	Кнопка Меню / Очистить
2B	Кнопка Вверх
2C	Кнопка Вниз
2D	Кнопка Enter (ввод)
2E	Кнопка Старт/стоп

кнопка программирования	значок
МЕНЮ/ОЧИСТИТЬ	
ВВЕРХ	
ВНИЗ	
ВВОД	
СТАРТ/СТОП	

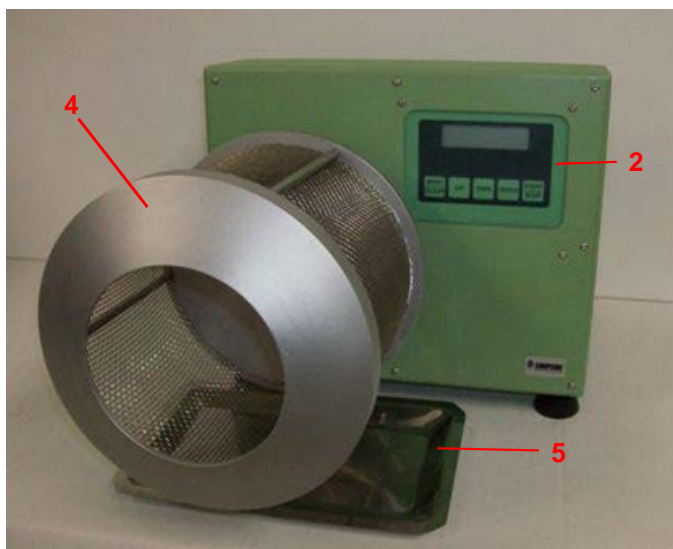


Рисунок 8: Вид спереди с вращающимся барабаном и поддоном

Поз	Описание
2	Панель управления
4	Вращающийся барабан
5	Поддон



Рисунок 9: Вид прибора сзади

Поз	Описание
3	Выравнивающие ножки
6	Включатель питания
7	Штекер силового провода
8	Шильдик с техническими параметрами

8 Список запчастей/Заказ запчастей/Возврат

8.1 Список запасных частей

Simpson поддерживает большие запасы наиболее распространенных запасных частей для всей существующей продукции Simpson Analytics. Для заказа запасных частей свяжитесь с Simpson Technologies и предоставьте номер и наименование запчасти.

8.2 Заказ заменяемых / Запасных частей

Производитель запасных частей для Вашего лабораторного оборудования Simpson настолько же важен, как и производитель самого оборудования, купленного Вами. ВСЕГДА заказывайте запасные части для Вашего лабораторного оборудования Simpson напрямую у компании Simpson Technologies . чтобы найти офис Simpson ближайший к вам, пожалуйста, посетите нас в Интернете по адресу simpsongroup.com на странице "Контакты".

Запчасти можно заказать в отделе продаж по электронной почте на parts@simpsongroup.com. При обращении в наш отдел продаж, чтобы получить предложение цены на запасные части или услуги, пожалуйста, всегда указывайте серийный номер оборудования, наименование запчасти и номер запчасти. Представитель отдела продаж Simpson Technologies предоставит Вам предложение цены по запчастям с указанием текущих цен и сроков поставки. При заказе, пожалуйста, всегда ссылайтесь на номер нашего предложения в вашем заказе запчастей.

Для получения помощи в калибровке или ремонте обращайтесь в наш сервисный отдел на service@simpsongroup.com.

8.3 Политика возврата товара

компания Simpson Technologies старается предоставлять своим покупателям полную послепродажную поддержку. С целью предоставления максимальной гибкости применяются следующие условия по возврату товара. Следование описанной процедуре обеспечит максимально быстрое и эффективное обслуживание.

ВОЗВРАТ ВОЗМОЖЕН В СЛЕДУЮЩИХ СИТУАЦИЯХ:

- Товар заказан покупателем по ошибке (будет взыскана комиссия)
- Был поставлен неправильный или дефектный товар
- Возвращение имеющихся изделий для заводского ремонта или модернизации.
- Товар заказан правильно, но покупателю не нужен (будет взыскана комиссия).
- Паспорт безопасности изделия (Safety Data Sheet - SDS) должен быть возвращен вместе с товаром компании Simpson Technologies в целях тестирования. Компания Simpson Technologies НЕ примет возврат опасного товара.

ПРОЦЕДУРА ВОЗВРАТА:

- Покупатель должен получить Номер подтверждения о возврате (Material Authorization Number (RMA#)) от компании Simpson Technologies прежде, чем возвращать товар.
- Чтобы получить Номер подтверждения о возврате (RMA#), покупатель должен связаться с Отделом запасных частей (Parts Department) по телефону, факсу, электронной или обычной почте. Товар, подлежащий возврату, должен быть определен, а также точно должна быть заявлена причина возврата. После утверждения разрешения на возврат Simpson Technologies выдаст заказчику форму RMA, которая должна быть отправлена вместе с грузом, в этой форме будут инструкции о том куда и как отгружать груз.
- Все товары, подлежащие возврату, должны отгружаться с ПРЕДОПЛАТОЙ услуг перевозчика, кроме случаев, когда достигнута иная договоренность при получении Номера подтверждения о возврате (RMA#). Если была достигнута договоренность, по которой компания Simpson Technologies берет на себе расходы по доставке возвратного товара, компания укажет маршрут и способ для такой доставки.
- Весь возвратный товар пройдет тщательную проверку по прибытии в компанию Simpson Technologies .
- Товар, возвращенный без Номера подтверждения о возврате (RMA#), может быть, не принят и возвращен покупателю за его счет.

9 Утилизация



Прежде, чем приступать к работам, повторно просмотрите информацию по технике безопасности в Разделе 2 и блокируйте, и маркируйте все источники энергии, подключенные к машине и периферийному оборудованию.

Пренебрежение правилами техники безопасности может привести к серьезным травмам.

Используйте квалифицированный персонал и следуйте правилам техники безопасности, а также местным требованиям при выводе из эксплуатации лабораторного оборудования Simpson и периферийного оборудования.

Электроэнергия: отключите электроэнергию и убедитесь, что ни на одном из узлов оборудования нет напряжения.

УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ

Оборудование и органы управления состоят из:

- Чугун
- Алюминий
- Медь
- Пластик
- Электронные компоненты и платы

Ликвидируйте детали в соответствии с применимыми нормами.

SIMPSON

A Norican Technology

Эта страница намеренно пуста



In North America

Simpson Technologies

2135 City Gate Lane

Suite 500

Naperville, IL 60563

USA

Tel: +1 (630) 978 0044

sandtesting@simpsongroup.com



In Europe

Simpson Technologies GmbH

Thomas-Eßer-Str. 86

D - 53879 Euskirchen,

Germany

Tel: +49 (0) 2251 9460 12

sandtesting@simpsongroup.com

SIMPSON

A Norican Technology

simpsongroup.com



Авторское право 2024. Все права защищены. SIMPSON, иллюстративный логотип и все другие товарные знаки, указанные в настоящем документе, являются зарегистрированными товарными знаками Simpson Technologies. В иллюстративных целях оборудование Simpson может быть показано без каких-либо предупреждающих надписей и со снятыми некоторыми защитными устройствами. Предупреждающие надписи и ограждения должны быть всегда на месте во время использования оборудования. Описанные здесь технические данные не являются обязательными. Он не является гарантированными характеристиками и может быть изменен. Пожалуйста, ознакомьтесь с нашими Общими положениями и условиями.