

Инструкция по эксплуатации

Лабораторный смеситель стержневой смеси

Модель 42111



Тип:

Лабораторный смеситель
стержневой смеси

Номер модели:

42111

Номер части:

0042111-ASM
0042111-2-ASM

Наименование и адрес производителя:

Simpson Technologies
2435 City Gate Lane
Suite 500
Naperville, IL 60563
USA

Для других офисов Simpson Technologies по всему миру и для нашей контактной информации, пожалуйста, посетите нас в Интернете по адресу simpsongroup.com на странице контактов.

Этот документ является строго конфиденциальным.

Этот документ защищен законами об авторских правах США и других стран как неопубликованное произведение. Этот документ содержит информацию, которая является собственностью и конфиденциальной Simpson Technologies или ее дочерних компаний и не подлежит раскрытию за пределами или дублированию, использованию или раскрытию целиком или частично для каких-либо целей, кроме оценки Simpson Technologies для предлагаемой транзакции. Любое использование или раскрытие всей или части этой информации без письменного разрешения Simpson Technologies запрещено.

© 2024 Simpson Technologies . All rights reserved.

Содержание

1	Введение	1
1.1	Применение и целевое использование	1
1.2	Организационные меры.....	2
2	Безопасность.....	3
2.1	Знаки и ярлыки, предупреждающие об опасности	4
2.1.1	Символы предупреждения об опасности.....	4
2.1.2	Ярлыки, предупреждающие об опасности.....	5
2.2	Процедуры блокировки и маркировки системы	8
2.2.1	Блокирующее и маркирующие приспособления	10
2.2.2	Словарь:	10
3	Краткое описание и спецификация	12
3.1	Применение Лабораторного стержневого смесителя	12
3.2	Описание.....	12
3.3	Спецификация	13
3.4	Размеры и вес (Приблизительно).....	13
4	Распаковка и установка.....	14
4.1	Распаковка.....	14
4.2	Установка	15
4.3	Подключение к сети и Настройка.....	16
4.4	Шумовое излучение.....	16
5	Инструкция по эксплуатации.....	17
6	Обслуживание	21
6.1	Редуктор.....	21
6.2	Предохранители	22
6.3	Обслуживание и замена лопаток	22

Содержание

6.3.1	Обслуживание.....	22
6.3.2	Замена лопатки.....	23
7	Общий вид оборудования и размещение символов безопасности	26
8	Список запчастей/ Заказ запчастей/Возврат	29
8.1	Список запасных частей	29
8.2	Заказ замены / Запчасти	30
8.3	Политика возврата товара	30
9	Вывод из эксплуатации.....	32
10	Руководства по эксплуатации субпоставщиков.....	33
10.1	Инструкции Delta Electronics СТА4 Таймер - Настройка времени уставки	33

1 Введение

Поздравляем, Вы только что приобрели сверхнадежный инструмент для тестирования смеси, которые сопровождается профессиональной технологической поддержкой и годами проверенного технологического опыта компании Simpson Technologies в тестировании свойств смеси.

Лабораторное оборудование изготовлено из качественных материалов является результатом непревзойденного мастерства. Лабораторный смеситель стержневой смеси компании Simpson должен использоваться только в состоянии полной исправности в соответствии со своим назначением и учетом возможных рисков. Изучите инструкцию по безопасности в Разделе 2 и инструкцию по эксплуатации в Разделе 5.

1.1 Применение и целевое использование

Настоящее устройство предназначено исключительно для смешивания литейных смесей и других назначений, при которых требуется высокая интенсивность перемешивающих движений лопаток. Использование других материалов возможно после консультации с подразделением технического обслуживания компании Simpson Technologies.

Любое другое применение будет расцениваться как нецелевое использование и, следовательно, изготовитель не будет нести ответственности за какой-либо ущерб, который может возникнуть в результате. Все риски в этом случае лежат исключительно на Пользователе.

1 Введение

1.2 Организационные меры

Инструкция по эксплуатации должна быть доступна для чтения в месте использования оборудования. Дополнительно к инструкции по эксплуатации, Пользователь должен быть ознакомлен с общими обязательными нормами безопасности персонала и окружающей среды!

Перед использованием оборудования оператор должен полностью изучить и понять настоящую инструкцию по эксплуатации, в особенности главу «Безопасность».

Никакие изменения, улучшения или дополнения оборудования, касающиеся техники безопасности не могут осуществляться без предварительного согласования с поставщиком! Запасные части должны соответствовать технической спецификации изготовителя. Что всегда гарантируется в случае использования оригинальных запасных частей.

2 Безопасность

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед использованием и/или обслуживанием или ремонтом оборудования, изготовленного компанией Simpson Technologies необходимо, чтобы весь персонал прочел и понял все Руководство по эксплуатации. Если какие-то вопросы остались неразрешенными, Вам следует связаться с Вашим руководителем или с компанией Simpson Technologies прежде, чем приступать к дальнейшим действиям.

При правильной работе и обслуживании Ваше оборудование, поставленное компанией Simpson Technologies, обеспечит Вам долгие годы надежной и безопасной работы. Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям по безопасности, работе и обслуживанию. Обратите внимание, что установка каких-либо частей, не изготовленных и/или не одобренных компанией Simpson Technologies, могут привести к аварийной ситуации. Никогда не изменяйте оборудование без предварительной консультации с компанией Simpson Technologies.



НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ настоящее оборудование для целей, для которых оно не предназначено. Неправильное использование может привести к смертельному исходу или серьезным повреждениям.

2 Безопасность

2.1 Знаки и ярлыки, предупреждающие об опасности

Компания Simpson Technologies на своем лабораторном оборудовании использует предупредительные знаки стандарта ANSI Z535.6 / ISO 3864-1-2 только в формате ярлыков. Для обнаружения ярлыков, предупреждающих об опасности, на Вашем оборудовании, обратитесь к чертежу «Расположение предупредительных ярлыков» в Разделе 7.

Согласованный формат ANSI Z535.6 был выбран в качестве формата для предупредительных ярлыков, т.к. он не только полностью отвечает текущим стандартам ANSI Z535, но также включает символику, в том числе и рисков для жизни, стандарта ISO 3864–2 и, таким образом, может использоваться как на рынке США, так и на международных рынках.

2.1.1 Символы предупреждения об опасности



Это символ предупреждения об опасности. Он использует для того, чтобы предупредить Вас о потенциальной угрозе возникновения травм. ОБРАЩАЙТЕ ВНИМАНИЯ на все сообщения безопасности, которые следуют з этим символом, чтобы избежать риска возникновения травм или летального исхода.



DANGER! (ОПАСНОСТЬ!) *Обозначает непосредственную опасность, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным травмам.*



Предупреждающий символ без сигнализирующего слова используется для привлечения внимания к сообщениям безопасности, которые указывают на потенциальную угрозу, которая если не принять меры, может привести к смерти или травмам от незначительных до серьезных.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

(NOTICE) Обозначает информацию, которая позволит предотвратить случаи повреждения собственности (но не имеет отношения к риску возникновения травм).



Этот символ обозначает информацию, содержащую важные инструкции, касательно использования оборудования или руководство к последующим действиям. Игнорирование этой информации может привести к неправильной работе оборудования.

2.1.2 Ярлыки, предупреждающие об опасности

Для правильного обнаружения описанных ниже ярлыков, предупреждающих об опасности, на Вашем лабораторном смесителе стержневой смеси, смотрите чертеж 210904MAN «Расположение предупредительных ярлыков» в Разделе 7.



**ОПАСНОСТЬ ПОРЕЗА
(STC #214014)**

Эта этикетка расположена над разгрузочной дверцей смесителя и на крышке смесителя.

Когда открыта крышка или открыта разгрузочная дверца и снимается приемный контейнер, становится доступной перемешивающая лопасть внутри миксера. Не вставляйте руки, части тела или предметы в машину, так как это может привести к серьезным травмам.

Убедитесь, что предохранительный выключатель на крышке, который препятствует запуску миксера, когда крышка открыта, и предохранительный выключатель на приемном контейнере, который предотвращает запуск миксера, когда контейнер снят, работают нормально, прежде чем запускать миксер. Перед обслуживанием соблюдайте процедуры блокировки и установки предупредительных надписей.



ВЫСОКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ (STC #217958)

Этот ярлык расположен на кожухе узла двигателя и на задней стороне основания, с левой стороны блока предохранителей.

При открытом кожухе узла мотора открывается доступ к электрическим контактам. В машине используется высокое напряжение, которое может повлечь электрошок или ожог, т.е. стать причиной серьезных травм. Следуйте процедурам **Блокировки и Маркировки** прежде, чем приступить к обслуживанию.



НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРИ УДАЛЕННОМ ЗАГРЯЖДЕНИИ (STC #204582)

Этот ярлык расположен на защитном кожухе муфты привода.

Без защитного кожуха муфта привода находится в свободном доступе. Подвижные части могут затянуть длинные волосы или края одежды и раздробить или порезать части тела. Следуйте процедурам **Блокировки и Маркировки** прежде, чем приступить к обслуживанию.



ПРОЧИТАТЬ И ПОНЯТЬ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ РУКОВОДСТВА (STC #214081)

Этот ярлык расположен на основании смесителя.

Перед использованием и/или обслуживанием или ремонтом оборудования, изготовленного или разработанного компанией Simpson Technologies необходимо, чтобы весь персонал прочел и понял все Руководство по эксплуатации. Перед началом работы оборудования все защитные ограждения должны быть установлены, а все двери и панели – закрыты. Если возникли какие-либо вопросы, Вам следует связаться с руководителем или компанией Simpson Technologies , прежде чем переходить к дальнейшим действиям. Следуйте процедурам **Блокировки и Маркировки** прежде, чем приступить к обслуживанию.

2.2 Процедуры блокировки и маркировки системы

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

*При выполнении любого типа обслуживания или ремонта, будь то очистка, осмотр, регулирование механическое или электрическое обслуживание, оборудование должно быть переведено в **Нулевой механическое состояние (Н.М.С.)**.*

Перед обслуживанием (плановым или иным) или ремонтом оборудования должны быть установлены и внедрены правила техники безопасности. Данная процедура должна включать тренинг персонала, идентификацию и маркировку всего оборудования, которое блокируется механически, электрически, с помощью гидравлики, пневматики, рычагов, гравитации или иначе, и перечень установленных процедур блокировки на каждой единицы оборудования.

Этот перечень должен быть заранее присоединен к механизмам на видном месте. Форма в конце данного раздела может быть использована в качестве примера перечня, который может быть использован. Эта форма может быть размножена, нужная информация заполнена, после этого форма может быть заламинирована и прикреплена к оборудованию.

"Блокировка и Маркировка" - специальные действия и процедуры для обеспечения защиты персонала от неожиданного подключения напряжения к оборудованию, а также возникновения риска для жизни из-за высокого напряжения во время обслуживания и ремонта. В рамках этой процедуры, необходимо, чтобы авторизованный сотрудник выключил оборудование и отсоединил его от источника(ов) питания прежде, чем приступать к работам по обслуживанию или ремонту. А также, чтобы авторизованный сотрудник(и) заблокировал (запер) и/или маркировал устройство(а), прерывающее подачу энергии, чтобы предотвратить неожиданное подключение высокого напряжения. После этого авторизованный сотрудник должен убедиться, что подача энергии действительно прервана и оборудование обесточено.

2.2.1 Блокирующее и маркирующие приспособления

Как блокирующее, так и маркирующее приспособления используются на разъединительном устройстве с целью защиты персонала от источника высокого напряжения. Блокирующее приспособление обеспечивает безопасность посредством удержания разъединительного устройства в безопасной позиции, и таким образом, предотвращает подачу тока на оборудование. Маркирующее приспособление выполняет защитную функцию посредством указания на разъединительное устройство как на источник потенциальной опасности. Оно указывает, что разъединительное устройство, а также само оборудование не могут быть запущены в работу до тех пор, пока маркировка не удалена.

2.2.2 Словарь:

Авторизованный сотрудник - сотрудник, который был назначен от отдела для выполнения работ по обслуживанию и ремонту оборудования или рабочих систем, специально обучен и имеет достаточную квалификацию для проведения процедур блокировки/маркировки оборудования или рабочих систем.

Блокировка - установка блокирующего приспособления на разъединительное устройство в соответствии с установленной процедурой, что исключает возможность приведения в рабочее состояние разъединительного устройства или самого оборудования до удаления блокирующего приспособления.

Блокирующее приспособление - любое приспособление, которое использует надежные методы, такие как запор (ключ или код), для фиксации разъединительного устройства в безопасной позиции и таким образом предотвращает возможность подачи напряжения на оборудование. При правильной установке фланцевая заглушка или прикрученная скользящая заглушка могут быть блокирующими приспособлениями.

Маркировка - установка маркирующего приспособления на разъединительное устройство в соответствии с установленной процедурой для указания на то, что разъединительное устройство и подключенное оборудование не могут быть переведены в рабочее состояние до тех пор, пока маркирующее приспособление не будет удалено.

Маркирующее приспособление - любое заметное предупреждающее приспособление такое, как ярлык, и средство для прикрепления его, которое может быть надежно закреплено на разъединительном устройстве в соответствии с установленной процедурой. Ярлык указывает на то, что оборудование, к которому он прикреплен, не может быть переведено в рабочее состояние до тех пор, пока маркирующее приспособление не будет удалено в соответствии с процедурами техники безопасности при работе с электричеством.

Нулевое механическое состояние - потенциальная механическая энергия всех частей машины установлена таким образом, что открытие труб, патрубков или шлангов, а также приведение в движение любой задвижки, рычага или кнопки на приведет к движению, которое может стать причиной травмы.

3 Краткое описание и спецификация

3.1 Применение Лабораторного стержневого смесителя

Лабораторный стержневой смеситель компании Simpson - смеситель с S-образной лопаткой и вертикальным валом, подходящие для смешивания жидкостей и пастообразных субстанций с песком для любых стержневых или самозатвердевающих смесей.

3.2 Описание

Лабораторный стержневой смеситель разработан для смешивания жидких связующих с песком, что обычно для любых смесей с химическим связующим. В смеситель встроена S-образная лопатка, которая тщательно перемешивает всю массу смеси.

Производительность смесителя - около 4 кг или 3,7 л песка или других похожих субстанций. Смеситель приводится в движение двигателем мощностью 0,559 кВт.

3.3 Спецификация

Спецификация	Лабораторный стержневой смеситель
Мощность	120-230V, 50–60 Hz (Проверьте шильдик)
Предохранители:	25 Amp (120V) PN: 207491 16 Amp (230V) PN: 207409 8x32mm (Qty: 2)
Двигатель	0.559кВт
Производительность	4 кг

3.4 Размеры и вес (Приблизительно)

Размеры/вес	Лабораторный стержневой смеситель
Длина	610 мм
Ширина	407 мм
Высота	495 мм
Вес	66 кг

4 Распаковка и установка

4 Распаковка и установка

4.1 Распаковка

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ваше новое лабораторное оборудование было тщательно проверено перед отгрузкой на Ваш завод. Однако во время перевозки могли, возникнуть повреждения, поэтому рекомендуется полностью проверить оборудование по прибытии. Если обнаружены какие-либо повреждения, немедленно проинформируйте перевозчика и компанию Simpson Technologies . Факт повреждений должен быть отмечен на квитанции грузоотправителя перед подписанием квитанции, подтверждающем получение груза.

Лабораторный смеситель стержневой смеси Simpson будет отгружен в сборе и может использоваться «как есть». Никаких дополнительных работ по сборке/разборке не требуется. Т.к. вес смесителя составляет 66 кг, то потребуются специальное подъемное оборудование (вилочный погрузчик или подъемник) для перемещения устройства. Для распаковки смесителя потребуются два-три человека из-за достаточно больших габаритов устройства и точно подогнанных размеров ящика, в которое он упакован. Примерные размеры смесителя 610мм x 407мм x 495мм. Смеситель установлен в укрепленный ящик, скрепленный винтами для безопасной доставки. Вес оборудования в упаковке 78 кг.

1. Удалите винты соединяющие стенки ящика с дном.
2. Удалите крышку ящика и верхнюю часть.
3. Удалите 4 винта, фиксирующие смеситель на дне ящика.
4. Осторожно извлеките смеситель из упаковки.



Подъем тяжестей может привести к травмам. Используйте для подъема силу трех человек или механический подъемник для извлечения смесителя из транспортировочного ящика и установки его на рабочую позицию.

5. Установите смеситель на прочный стол или производственный стенд подходящей высоты рядом с источником питания необходимой мощности.

4.2 Установка

Установка смесителя – ответственность покупателя. Покупатель должен приобрести и подготовить необходимые материалы.

Установите смеситель на прочный стол или производственный стенд подходящей высоты (рекомендованная высота 100см), которая обеспечивает удобство работы и эргономичную загрузку и разгрузку установки. Закрепление на поверхности – опционально, но настоятельно рекомендуется, чтобы предотвратить возможность падения смесителя с поверхности в результате вибрации. Чтобы обеспечить эффективную работу, смеситель должен быть установлен рядом с источником энергии необходимой мощности.

Для работы с лабораторным смесителем стержневой смеси требуется один оператор. Смеситель может использоваться для литейной смеси или в химической лаборатории – при этом органы управления (выключатели, таймер и т.д.) и чаша смешивания устанавливаются на поверхности на высоте около 100см. Таким образом, оператор может заполнять и выгружать смеситель, устанавливать время, включать и выключать устройство с соблюдения эргономических принципов работы.

4 Распаковка и установка

4.3 Подключение к сети и Настройка

Требования к электричеству: 100–240 В, 50–60 Гц + заземление (5 Ом или меньше).

Предохранители: 25 А (115 В); 16 ампер (230 В); 8x32 мм (2 шт.)



Подсоедините оборудование к заземленной розетке.

Электрический кабель питания устанавливается на 42111 Лабораторный смеситель стержневой смеси без линии вилки. Заземленный линии плагин, совместимый с конфигурацией розетке и выше электрических требований, должны быть установлены квалифицированным электриком.

Убедитесь, что смешивающая лопатка не задевает дно чаши и имеет минимальный зазор - не более 0.5 мм.



*При выполнении любого типа обслуживания или ремонта, будь то очистка, осмотр, регулирование, механическое или электрическое обслуживание, оборудование должно быть переведено в **Нулевой механическое состояние (Н.М.С.)**.*

4.4 Шумовое излучение

Что касается шумового излучения лабораторного смесителя стержневой смеси компании Simpson, то любые звуки двигателя или других частей оборудования не превосходят 70 дБ. Таким образом, таким образом, эквивалентный непрерывный А-взвешенный уровень звукового давления на рабочем месте не превышает 70 дБ (А).

5 Инструкция по эксплуатации



Для получения более подробной информации о том, как использовать и обслуживать Simpson Analytics оборудование и аксессуары, посетите наш канал Simpson Technologies на YouTube и найдите необходимое видео в нашей библиотеке видео. Подпишитесь на наш канал, чтобы быть в курсе новых релизов.



Оборудование не может использоваться при открытой крышке. Попытка использования настоящего оборудования при открытой крышке или попытка проводить обслуживание при включенном питании или когда установка подключена к сети может привести к смертельному исходу или серьезным травмам!

*Следуйте процедурам **Блокировки и маркировки**, прежде чем помещать объекты и/или руки внутрь чаши смешивания!*



При работе с оборудованием носите соответствующие средства индивидуальной защиты, такие как защитные очки!

1. При выключенном смесителе, загрузите материал в смеситель, подняв крышку, и равномерно распределите материал по дну машины.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Материал должен быть загружен в смеситель таким образом, чтобы не перегрузить двигатель или редуктор. Нарушение этого правила приведет к лишению гарантии и преждевременному износу двигателя, редуктора, уплотнений и т.п.

5 Инструкция по эксплуатации

2. Закройте крышку машины и держите ее закрытой, так же, как и приемный контейнер на своем месте до завершения цикла работы.
3. Поверните выключатель.

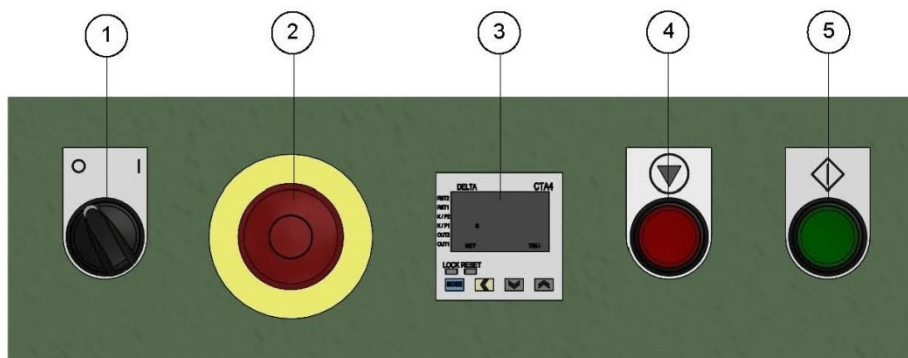


Рисунок 1: Панель управления

Поз.	Описание
1	Выключатель
2	Кнопка аварийной остановки
3	Цифровой таймер
4	Кнопка «СТОП»
5	Кнопка «СТАРТ»

4. Установите таймер на требуемое время смешивания. Для настройки времени смешивания обратитесь к инструкциям OEM-таймера, раздел 10.1.
5. Эффективность действия связующего зависит от высокого качества распространения его по всей массе смеси таким образом, чтобы все частицы песка были полностью им покрыты. Энергозатраты зависят от типа связующего и песка. Поэтому время цикла для каждой системы должно определяться опытным путем.
6. Нажмите кнопку «СТАРТ».
7. После того, как смеситель остановится, цикл завершен.
8. Откройте выгрузную дверцу, повернув ручку правой рукой слева на право.
9. Нажмите кнопку «СТАРТ» Начнется выгрузка материала в контейнер по мере того, как лопатки выдавливают материал из машины



*Будьте внимательны и готовы немедленно нажать кнопку «СТОП» в любой момент в случае, если оборудование заклинит или случится что-нибудь еще непредвиденное. Никогда не опускайте пальцы или руки в чашу смесителя, когда машина работает или подключена к источнику питания! В случае необходимости обслуживания чаши смесителя, следуйте процедурам **Блокировки и Маркировки!***

10. После того, как смесь выгружена, нажмите кнопку «СТОП».
11. Удалите приемный контейнер, чтобы освободить его от смеси и очистите его после опорожнения. Для снятия слегка поднимите приемный контейнер, чтобы освободить направляющий штифт, расположенный в задней части приемного контейнера, и наклоните нижнюю часть приемного контейнера к себе, чтобы извлечь его из машины.
12. Теперь машина готова к запуску другой партии, выполнив шаги 1–10.

5 Инструкция по эксплуатации



Если следующая партия стержневого песка не будет смешиваться сразу, рекомендуется, чтобы тройствен было очищено с соответствующим растворителем, чтобы предотвратить нарастание отложений.



Для обеспечения работы машины крышка должна быть закрыта, а приемный контейнер установлен на место.

6 Обслуживание



Для получения более подробной информации о том, как использовать и обслуживать Simpson Analytics оборудование и аксессуары, посетите наш канал Simpson Technologies на YouTube и найдите необходимое видео в нашей библиотеке видео. Подпишитесь на наш канал, чтобы быть в курсе новых релизов.



*Перед обслуживанием Лабораторный смеситель стержневой смеси должен быть переведен в нулевое механическое состояние(Н.М.С.). Следуйте процедурам **Блокировки и Маркировки** прежде, чем приступить к обслуживанию!*

Каждый день полностью вычищайте оставшееся связующее и песок изнутри устройства.

6.1 Редуктор

- Редуктор поставляется в сборе, заполненным синтетическим маслом, ISO VG320 смазкой на 10,000 часов работы.
- Во время всего срока службы редуктора регулярно проверяйте уровень масла. Для определения достаточного уровня масла обратитесь к смотровому окошку.
- В начале использования проблема смазка может возникать в связи с повышенной вязкостью масла, поэтому следует дать двигателю поработать несколько минут без нагрузки.

6.2 Предохранители

Предохранители: два медленно перегорающих 28 А (120В) или 16 А (230В) - IEC 269-3-1 31.5мм x 8.5м предохранителя, расположенных в задней части основания смесителя. Они могут быть заменены только на предохранители с теми же показателями: ампера и размер.

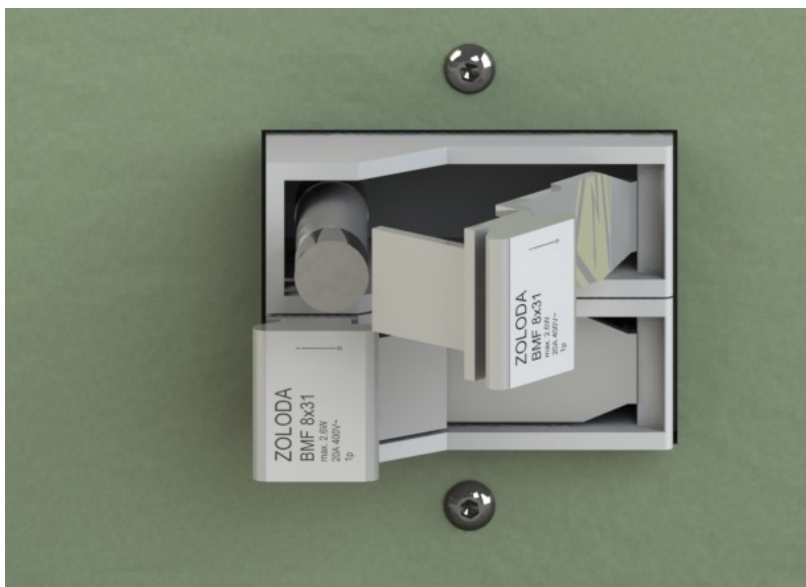


Рисунок 2: Место расположения предохранителя

6.3 Обслуживание и замена лопаток

6.3.1 Обслуживание

Каждый месяц проверяйте зазор между лопатками и боковыми стенками и дном чаши. Со временем лопатки начнут изнашиваться и потребуются их замена. В процессе износа лопаток эффективность смешивания будет снижаться и появится налипание песка и связующего на боковых стенках и дне чаши.

6.3.2 Замена лопатки

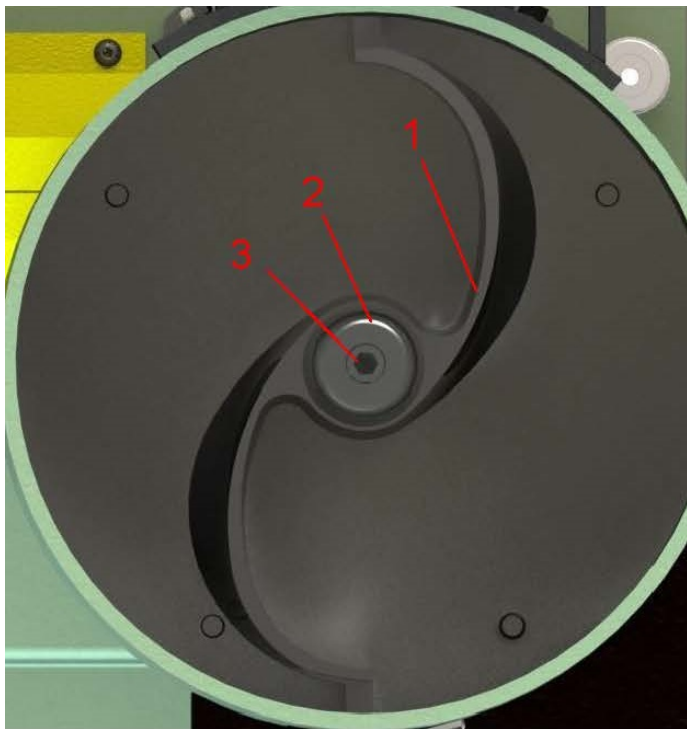


Рисунок 3

Поз.	Описание
1	Лопатка
2	Цилиндрическая прокладка
3	Шестигранный болт

1. Удалите шестигранный болт на верху цилиндрической прокладки.
2. Удалите цилиндрическую прокладку.

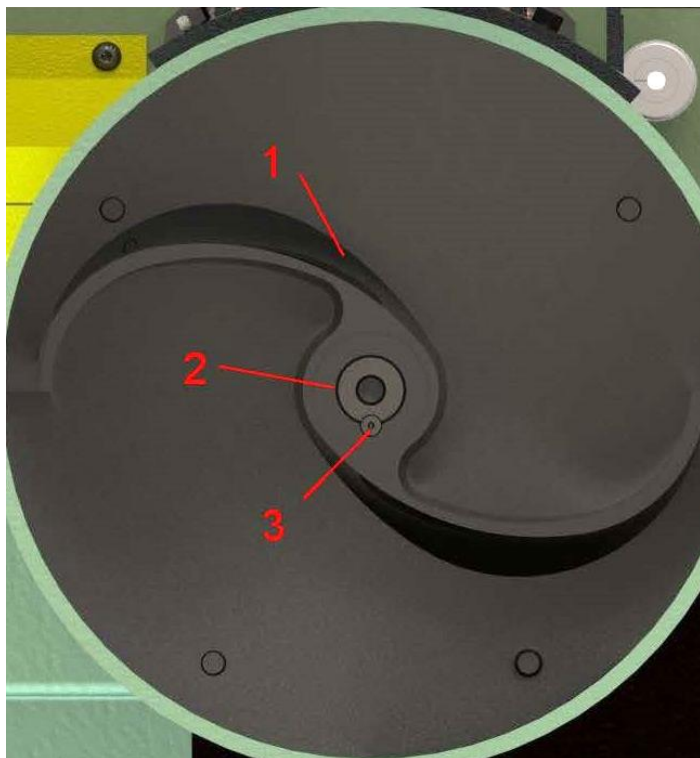


Рисунок 4

Поз.	Описание
1	Лопатка
2	Центральный вал
3	Шпонка

3. Поднимите лопатку вертикально, чтобы снять ее с центрального вала.



После удаления лопатки шпонка останется в пазе вала или может быть снята вместе с лопаткой и выпасть. **Внимание: не потеряйте шпонку.**

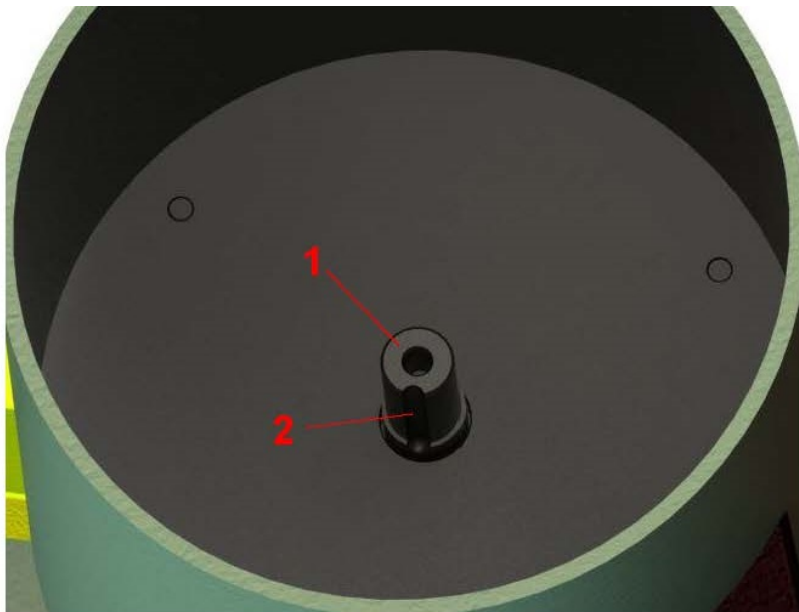
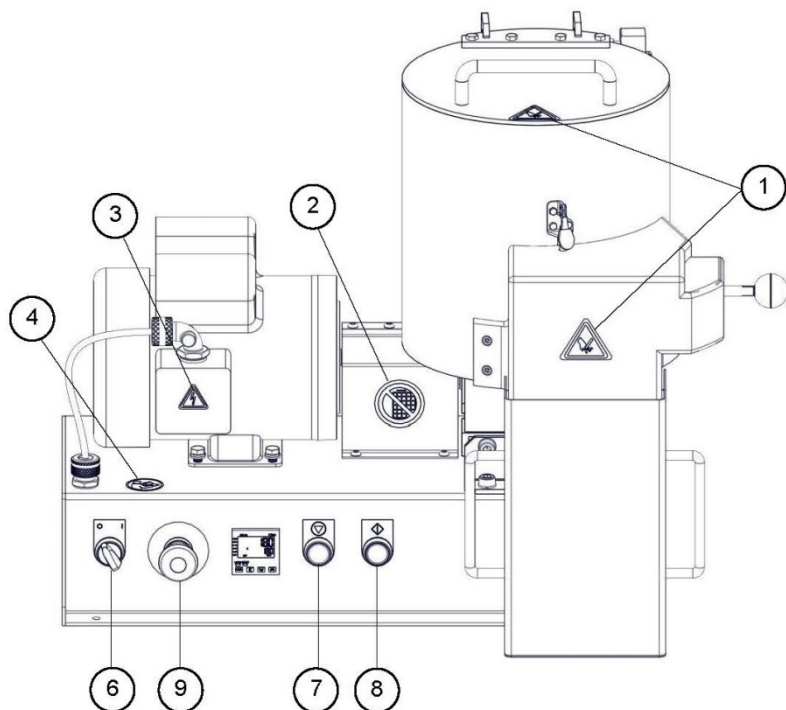


Рисунок 5:

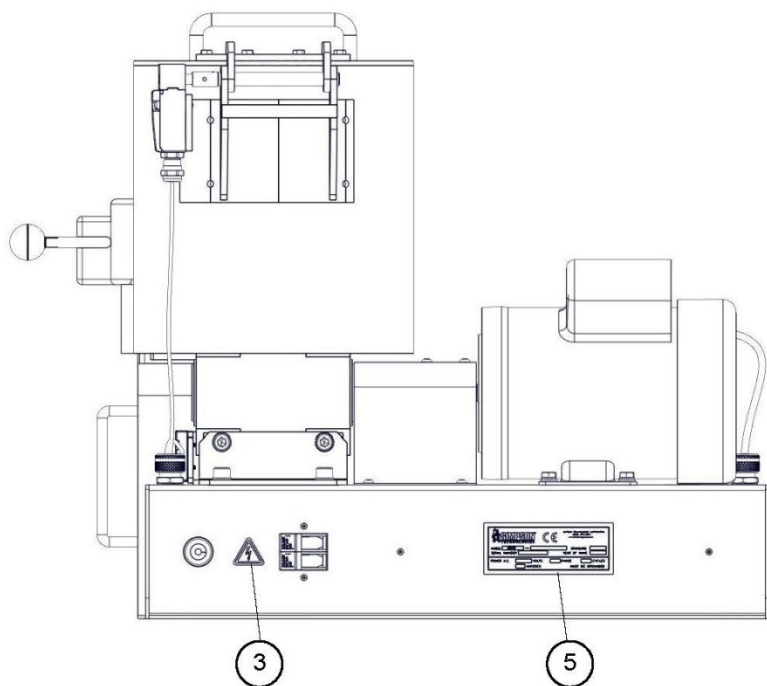
Поз.	Описание
1	Центральный вал
2	паз шпонки

4. После удаления шпонки из вала установите новую лопатку на центральный вал.
5. Выроните паз шпонки валу с отверстием шпонки на лопатки и вставьте шпонку на место.
6. Установите цилиндрическую прокладку на вал поверх новой лопатки.
7. Установите наместо шестигранный болт и затяните его поверх цилиндрической накладки.
8. Убедитесь, что новая лопатка не задевает боковые стенки или дно чаши.

7 Общий вид оборудования и размещение символов безопасности



передний план



вид сзади

7 Общий вид оборудования и размещение символов безопасности

расположение знаков безопасности

Поз.	Но. детали	Описание
1	214014	Опасность Пореза
2	204582	Не Использовать. При Удаленном Заграждении
3	217958	Высокое напряжение
4	214081	Прочитать И Понять. Все Инструкции По Безопасности Руководства
5	5000-3	Оборудование Имя плиты (Поставляется с базы)
6	207424-1	"Выкл" (мощность) "На" кнопка легенда пластины
7	207424-2	"Стоп" (действий) кнопка легенда пластины
8	207424-3	"начать" (действий) кнопка легенда пластины
9	214015	аварийной остановки легенда пластины

8 Список запчастей/ Заказ запчастей/Возврат

8.1 Список запасных частей

Simpson поддерживает большие запасы наиболее распространенных запасных частей для всей существующей продукции Simpson Analytics. В нижеследующей таблице приведены номера и наименования рекомендуемых-распространенных запасных частей для данного оборудования. Для заказа запасных частей свяжитесь с Simpson Technologies и предоставьте номер и наименование запчасти.

Но. детали	Описание
004-101B	Лопатка
207446	Магнитно-кодированный переключатель MCI
207454	Вставной бит шестигранника для точного
207456	Переключатель безопасности STI

8.2 Заказ замены / Запчасти

Производитель запасных частей для Вашего лабораторного оборудования Simpson настолько же важен, как и производитель самого оборудования, купленного Вами. Чтобы найти офис Simpson ближайший к вам, пожалуйста, посетите нас в Интернете по адресу simpsongroup.com на странице "Контакты".

Запчасти можно заказать в отделе продаж по электронной почте на parts@simpsongroup.com. При обращении в наш отдел продаж, чтобы получить предложение цены на запасные части или услуги, пожалуйста, всегда указывайте серийный номер оборудования, наименование запчасти и номер запчасти. Представитель отдела продаж Simpson Technologies предоставит Вам предложение цены по запчастям с указанием текущих цен и сроков поставки. При заказе, пожалуйста, всегда ссылайтесь на номер нашего предложения в вашем заказе запчастей.

Для получения помощи в калибровке или ремонте обращайтесь в наш сервисный отдел на service@simpsongroup.com.

8.3 Политика возврата товара

Компания Simpson Technologies старается предоставлять своим покупателям полную послепродажную поддержку. С целью предоставления максимальной гибкости применяются следующие условия по возврату товара. Следование описанной процедуре обеспечит максимально быстрое и эффективное обслуживание.

ВОЗВРАТ ВОЗМОЖЕН В СЛЕДУЮЩИХ СИТУАЦИЯХ:

- Товар заказан покупателем по ошибке (будет взыскана комиссия).
- Был поставлен неправильный или дефектный товар.
- Возвращение имеющихся изделий для заводского ремонта или модернизации.
- Товар заказан правильно, но покупателю не нужен (будет взыскана комиссия).

- Паспорт безопасности изделия (Safety Data Sheet - SDS) должен быть возвращен вместе с товаром компании Simpson Technologies в целях тестирования. Компания Simpson Technologies НЕ примет возврат опасного товара

RETURN PROCEDURE:

- Покупатель должен получить Номер подтверждения о возврате (Material Authorization Number (RMA#)) от компании Simpson Technologies прежде, чем возвращать товар.
- Чтобы получить Номер подтверждения о возврате (RMA#), покупатель должен связаться с Отделом запасных частей (Parts Department) по телефону, факсу, электронной или обычной почте. После утверждения разрешения на возврат Simpson Technologies выдаст заказчику форму RMA, которая должна быть отправлена вместе с грузом, в этой форме будут инструкции о том куда и как отгружать груз.
- Все товары, подлежащие возврату, должны отгружаться с ПРЕДОПЛАТОЙ услуг перевозчика, кроме случаев, когда достигнута иная договоренность при получении Номера подтверждения о возврате (RMA#). Если была достигнута договоренность, по которой компания Simpson Technologies берет на себе расходы по доставке возвратного товара, компания укажет маршрут и способ для такой доставки.
- Весь возвратный товар пройдет тщательную проверку по прибытии в компанию Simpson Technologies .
- Товар, возвращенный без Номера подтверждения о возврате (RMA#), может быть, не принят и возвращен покупателю за его счет.

9 Вывод из эксплуатации



*Прежде, чем приступать к работам, повторно просмотрите информацию по технике безопасности в Разделе 2 и **блокируйте, и маркируйте** все источники энергии, подключенные к машине и периферийному оборудованию.*

Пренебрежение правилами техники безопасности может привести к серьезным травмам.

Используйте квалифицированный персонал и следуйте правилам техники безопасности, а также местным требованиям при выводе из эксплуатации лабораторного оборудования Simpson и периферийного оборудования.

Электроэнергия: отключите электроэнергию и убедитесь, что ни на одном из узлов оборудования нет напряжения.

УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ

Оборудование и органы опрвления состоят из:

- Чугун
- Алюминий
- Медь
- Пластик
- Электронные компоненты и платы

Ликвидируйте детали в соответствии с применимыми нормами.

Масла и смазки: Использованное масло и смазка, которые более не подлежат использованию по назначению, должны быть переправлены в соответствующие места сбора и ликвидированы в соответствии с местными нормами.

10 Руководства по эксплуатации субпоставщиков

10.1 Инструкции Delta Electronics СТА4 Таймер - Настройка времени уставки

1. Включите выключатель питания оборудования.
2. Единица времени для таймера находится в секундах.
3. Нажмите желтую кнопку со стрелкой влево (элемент 2, рисунок 6), чтобы войти в режим установки. Первая цифра в правом столбце на дисплее установки значений (элемент 5, рисунок 6) начнет мигать.
4. Нажмите кнопки со стрелками ВВЕРХ или ВНИЗ (позиция 3, рисунок 6), чтобы установить первую цифру в выбранном столбце.
5. Нажмите желтую кнопку со стрелкой влево, чтобы переместить курсор влево и используйте стрелки ВВЕРХ и ВНИЗ, чтобы установить требуемую цифру.
6. Повторите этот процесс для того, чтобы использовалось столько столбцов и цифр.
7. Когда на дисплее появится желаемое значение установленного значения, нажмите синюю кнопку MODE (элемент 6, рисунок 6), чтобы установить время.
8. Теперь устройство готово к запуску.

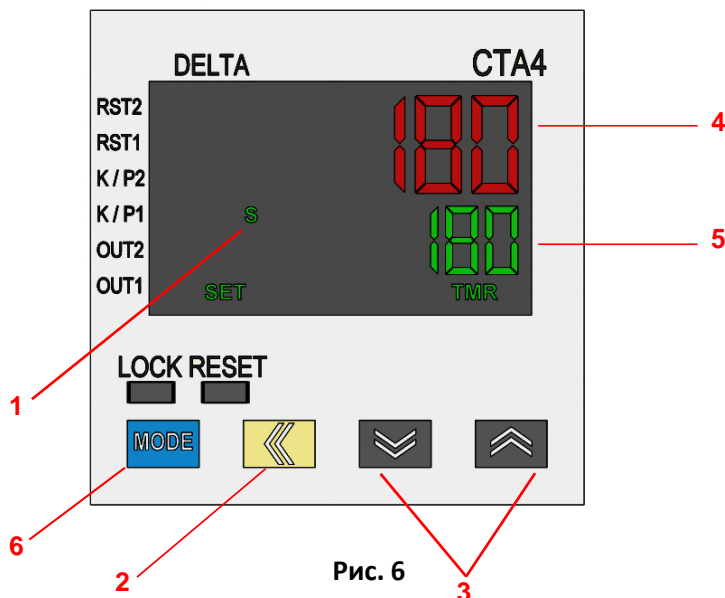


Рис. 6

Позиция	Наименование
1	Секунды
2	Кнопка Стрелка влево
3	Кнопки Вверх Вниз
4	Показание текущего значения
5	Показание заданного значения
6	Кнопка переключения режимов

SIMPSON

A Norican Technology

Эта страница намеренно пуста



In North America

Simpson Technologies

2135 City Gate Lane

Suite 500

Naperville, IL 60563

USA

Tel: +1 (630) 978 0044

sandtesting@simpsongroup.com



In Europe

Simpson Technologies GmbH

Thomas-Eßer-Str. 86

D - 53879 Euskirchen,

Germany

Tel: +49 (0) 2251 9460 12

sandtesting@simpsongroup.com

SIMPSON

A Norican Technology

simpsongroup.com



Авторское право 2024¹. Все права защищены. SIMPSON, иллюстративный логотип и все другие товарные знаки, указанные в настоящем документе, являются зарегистрированными товарными знаками Simpson Technologie. В иллюстративных целях оборудование Simpson может быть показано без каких-либо предупреждающих надписей и со снятыми некоторыми защитными устройствами. Предупреждающие надписи и ограждения должны быть всегда на месте во время использования оборудования. Описанные здесь технические данные не являются обязательными. Он не является гарантированными характеристиками и может быть изменен. Пожалуйста,