

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Лабораторный бегун

Модель 42110



Тип:	Лабораторный бегун
Модель:	42110
Номер изделия:	0042110-ASM 0042110-2-ASM 0042110S-ASM 0042110S-2-ASM
Серийный номер:	

Название и адрес производителя:

Simpson Technologies
2135 City Gate Lane
Suite 500
Naperville, IL 60463

Для информации о других офисах Simpson Technologies во всем мире и для нашей контактной информации, пожалуйста, посетите нас в Интернете по адресу simpsongroup.com на странице Контакты.

Этот документ является строго конфиденциальными.

Этот документ защищен законами об авторских правах Соединенных Штатов и других стран в качестве неопубликованной работы. Этот документ содержит информацию, которая является конфиденциальной собственностью Simpson Technologies или ее дочерних компаний, которая не должна быть раскрыта вне компании, скопирована или продублирована, используемая или раскрыта в целом или по частям, в любых целях, кроме как для оценки Simpson Technologies для предполагаемой сделки. Любое использование или раскрытие в целом или частично этой информации без письменного разрешения Simpson Technologies запрещено.

© 2024 Simpson Technologies . All rights reserved.

Содержание

1	Введение	1
1.1	Применение и целевое использование	1
1.2	Организационные меры	2
2	Безопасность	3
2.1	Знаки и ярлыки, предупреждающие об опасности	4
2.1.1	Символы предупреждения об опасности	4
2.1.2	Надписи с символами безопасности	5
2.2	Процедуры блокировки и маркировки системы	10
2.2.1	Блокирующее и маркирующие приспособления	11
2.2.2	Словарь:	12
3	Краткое описание и технические характеристики	14
3.1	Эксплуатация лабораторного бегуна	14
3.2	Описание	14
3.3	Технические характеристики	15
3.4	Габариты и вес (приблизительно)	15
4	Распаковка и установка	16
4.1	Распаковка.....	16
4.2	Установка.....	17
4.3	Подключение питания и настройка	18
4.4	Регулировка плужков и колес.....	18
4.5	Внутренний и наружный плужок.....	19
4.6	Регулировка колесного скрепера.....	21
4.7	Регулировка колес	22
4.8	Выделение воздушного шума	24

Содержание

5	Инструкция по эксплуатации	25
6	Обслуживание	28
7	Схема прибора	32
8	Список запчастей / Заказ запчастей / Возврат	33
8.1	Список запасных частей	33
8.2	Заказ замены / Запчасти	34
8.3	Политика возврата товара	34
9	Утилизация	37
10	Расположение символов безопасности	38
11	Коммерческое руководство	41
11.1	Инструкции к таймеру Delta Electronics CTA4 - настройка времени уставки	41

1 Введение

Поздравляем, Вы только что приобрели сверхнадежный инструмент для тестирования смеси, которые сопровождается профессиональной технологической поддержкой и годами проверенного технологического опыта компании Simpson Technologies в тестировании свойств смеси.

Лабораторное оборудование изготовлено из качественных материалов является результатом непревзойденного мастерства. Установка быстрой очистки песка компании Simpson должна использоваться только в состоянии полной исправности в соответствии со своим назначением и учетом возможных рисков. Изучите инструкцию по безопасности в Разделе 2 и инструкцию по работе в Разделе 5.

1.1 Применение и целевое использование

Данное устройство предназначено исключительно для приготовления формовочных смесей, связанных глиной и других применений, для которых требуется перемешивание высокой интенсивности. Использование других материалов возможно после консультации с отделом технического сервиса Simpson Technologies.

Любое другое применение будет расцениваться как нецелевое использование и, следовательно, изготовитель не будет нести ответственности за какой-либо ущерб, который может возникнуть в результате. Все риски в этом случае лежат исключительно на Пользователе.

Введение 1

1.2 Организационные меры

Инструкция по эксплуатации должна быть доступна для чтения в месте использования оборудования. Дополнительно к инструкции по эксплуатации, Пользователь должен быть ознакомлен с общими обязательными нормами безопасности персонала и окружающей среды!

Никакие изменения, улучшения или дополнения оборудования, касающиеся техники безопасности не могут осуществляться без предварительного согласования с поставщиком! Запасные части должны соответствовать технической спецификации изготовителя. Что всегда гарантируется в случае использования оригинальных запасных частей.

2 Безопасность

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед использованием и/или обслуживанием или ремонтом оборудования изготовленного компанией Simpson Technologies необходимо, чтобы весь персонал прочел и понял все Руководство по эксплуатации. Если какие-то вопросы остались неразрешенными, Вам следует связаться с Вашим руководителем или с компанией Simpson Technologies прежде, чем приступать к дальнейшим действиям.

При правильной работе и обслуживании Ваше оборудование, поставленное компанией Simpson Technologies, обеспечит Вам долгие годы надежной и безопасной работы. Пожалуйста, следуйте всем рекомендациям по безопасности, работе и обслуживанию. Обратите внимание, что установка каких-либо частей не изготовленных и/или не одобренных компанией Simpson Technologies могут привести к аварийной ситуации. Никогда не изменяйте оборудование без предварительной консультации с компанией Simpson Technologies .



НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ настоящее оборудование для целей, для которых оно не предназначено. Неправильное использование может привести к смертельному исходу или серьезным повреждениям.

2 Безопасность

2.1 Знаки и ярлыки, предупреждающие об опасности

Компания Simpson Technologies на своем лабораторном оборудовании использует предупредительные знаки стандарта ANSI Z535.6 / ISO 3864-1-2 только в формате ярлыков.

Согласованный формат ANSI Z535.6 был выбран в качестве формата для предупредительных ярлыков, т.к. он не только полностью отвечает текущим стандартам ANSI Z535, но также включает символику, в том числе и рисков для жизни, стандарта ISO 3864-2 и, таким образом, может использоваться как на рынке США, так и на международных рынках.

2.1.1 Символы предупреждения об опасности



Это символ предупреждения об опасности. Он используется для того, чтобы предупредить Вас о потенциальной угрозе возникновения травм. **ОБРАЩАЙТЕ ВНИМАНИЯ** на все сообщения безопасности, которые следуют за этим символом, чтобы избежать риска возникновения травм или летального исхода.



DANGER! (ОПАСНОСТЬ!) Обозначает непосредственную опасность, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным травмам.



Предупреждающий символ без сигнализирующего слова используется для привлечения внимания к сообщениям безопасности, которые указывают на потенциальную угрозу, которая если не принять меры, может привести к смерти или травмам от незначительных до серьезных.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Обозначает информацию которая позволит предотвратить случаи повреждения собственности (но не имеет отношения к риску возникновения травм).



Этот символ обозначает информацию, содержащую важные инструкции, касательно использования оборудования или руководство к последующим действиям. Игнорирование этой информации может привести к неправильной работе оборудования.

2.1.2 Надписи с символами безопасности

Правильное размещение следующих знаков безопасности на Лабораторных бегунах «Simpson» см. «Расположение предупреждающих знаков» в Разделе 10.



**ОПАСНОСТЬ ЗАЩЕМЛЕНИЯ РУК / ПОДВИЖНЫЕ ДЕТАЛИ
(STC #214013)**

Этот знак расположен сбоку от ящика, ближе к верху.

Когда открыта крышка или разгрузочный люк, а приемный контейнер снят; режущая лопасть внутри бегуна открыта. Не засовывайте руки, части тела или предметы в машину, так как это может привести к серьезным травмам.

Перед запуском бегуна убедитесь, что аварийный выключатель на крышке, который предотвращает запуск бегуна при его открытии, и аварийный выключатель на приемном контейнере, который предотвращает запуск бегуна при отсутствии контейнера, нормально функционируют. Перед обслуживанием соблюдайте процедуры **блокировки и опломбирования оборудования**.



ОПАСНОСТЬ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ ОТ РЕЖУЩИХ ЛОПАСТЕЙ (STC #214014)

Этот знак расположен возле разгрузочного люка.

Когда открыта крышка или разгрузочный люк, а приемный контейнер снят; режущая лопасть внутри бегуна открыта. Не засовывайте руки, части тела или предметы в машину, так как это может привести к серьезным травмам.

Перед запуском бегуна убедитесь, что аварийный выключатель на крышке, который предотвращает запуск бегуна при его открытии, и аварийный выключатель на приемном контейнере, который предотвращает запуск бегуна при отсутствии контейнера, нормально функционируют. Перед обслуживанием соблюдайте процедуры **блокировки и опломбирования оборудования**.

2 Безопасность



**НЕ ДОПУСКАЙТЕ ТРАВМ / ЗАКРЫВАЙТЕ ВСЕ ЛЮКИ
(STC #`214008)**

Этот знак расположен на крышке ящика.

При открытой крышке ящика вращающиеся смесители внутри бегуна могут раздавить и разрезать части тела. Перед обслуживанием соблюдайте процедуры блокировки и опломбирования оборудования.



**ВЫСОКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ
(STC #217958)**

Этот знак расположен на крышке распределительной коробки двигателя и на задней панели основания, слева от блока предохранителей.

Когда открыты крышки электрических шкафов, открываются электрические клеммы. Возникает опасное напряжение, которое может вызвать поражение электрическим током или ожог и может привести к серьезным травмам. Перед обслуживанием соблюдайте процедуры блокировки и опломбирования оборудования.



**НЕ РАБОТАЙТЕ БЕЗ ЗАЩИТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ
(STC #`204582)**

Этот знак расположен на защитном кожухе муфты.

Без защитных приспособлений открывается защитный кожух муфты. Рабочая муфта может спутать длинные волосы или порвать одежду, раздавить или разрезать части тела. Перед обслуживанием соблюдайте процедуры блокировки и опломбирования оборудования.



**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ В ДАННОМ
РУКОВОДСТВЕ
(STC #214081)**

Этот знак расположен на основании бегуна.

Перед эксплуатацией и/или выполнением технического обслуживания или ремонта оборудования Simpson Technologies и/или изготовленном оборудовании необходимо, чтобы весь персонал внимательно прочел все инструкции в данном руководстве. Перед эксплуатацией оборудования необходимо установить все защитные приспособления, а все люки и панели закрыть. При возникновении каких-либо вопросов, свяжитесь с вашим руководителем или корпорацией Simpson Technologies, прежде чем предпринимать дальнейшие действия. Перед обслуживанием соблюдайте процедуры **блокировки** и **опломбирования** оборудования.

2.2 Процедуры блокировки и маркировки системы

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При выполнении любого типа обслуживания или ремонта, будь то очистка, осмотр, регулирование, механическое или электрическое обслуживание, оборудование должно быть переведено в **Нулевой механический** **состояние** (**Н.М.С.**).

Перечень установленных процедур запирания должен быть запечатан в прозрачный пластиковый ламинат, перед размещением на каждом элементе оборудования должен быть постоянно прикреплен к оборудованию в видимом месте.

"Блокировка и Маркировка" - специальные действия и процедуры для обеспечения защиты персонала от неожиданного подключения напряжения к оборудованию, а также возникновения риска для жизни из-за высокого напряжения во время обслуживания и ремонта. В рамках этой процедуры, необходимо, чтобы авторизованный сотрудник выключил оборудование и отсоединил его от источника(ов) питания прежде, чем приступить к работам по обслуживанию или ремонту. А также, чтобы авторизованный сотрудник(и) заблокировал (запер) и/или маркировал устройство(а), прерывающее подачу энергии, чтобы предотвратить неожиданное подключение высокого напряжения. После этого авторизованный сотрудник должен убедиться, что подача энергии действительно прервана и оборудование обесточено.

2.2.1 Блокирующее и маркирующие приспособления

Как блокирующее, так и маркирующее приспособления используются на разъединительном устройстве с целью защиты персонала от источника высокого напряжения. Блокирующее приспособление обеспечивает безопасность посредством удержания разъединительного устройства в безопасной позиции, и таким образом, предотвращает подачу тока на оборудование. Маркирующее приспособление выполняет защитную функцию посредством указания на разъединительное устройство как на источник потенциальной опасности. Оно указывает, что разъединительное устройство, а также само оборудование не могут быть запущены в работу до тех пор, пока маркировка не удалена.

2.2.2 Словарь:

Авторизованный сотрудник – сотрудник, который был назначен от отдела для выполнения работ по обслуживанию и ремонту оборудования или рабочих систем, специально обучен и имеет достаточную квалификацию для проведения процедур блокировки/маркировки оборудования или рабочих систем.

Блокировка – установка блокирующего приспособления на разъединительное устройство в соответствии с установленной процедурой, что исключает возможность приведения в рабочее состояние разъединительного устройства или самого оборудования до удаления блокирующего приспособления.

Блокирующее приспособление – любое приспособление, которое использует надежные методы, такие как запор (ключ или код), для фиксации разъединительного устройства в безопасной позиции и таким образом предотвращает возможность подачи напряжения на оборудование. При правильной установке фланцевая заглушка или прикрученная скользящая заглушка могут быть блокирующими приспособлениями.

Маркировка – установка маркирующего приспособления на разъединительное устройство в соответствии с установленной процедурой для указания на то, что разъединительное устройство и подключенное оборудование не могут быть переведены в рабочее состояние до тех пор, пока маркирующее приспособление не будет удалено.

Маркирующее приспособление – любое заметное предупреждающее приспособление такое, как ярлык, и средство для прикрепления его, которое может быть надежно закреплено на разъединительном устройстве в соответствии с установленной процедурой. Ярлык указывает на то, что оборудование, к которому он прикреплен, не может быть переведено в рабочее состояние до тех пор, пока маркирующее приспособление не будет удалено в соответствии с процедурами техники безопасности при работе с электричеством.

Нулевое механическое состояние – потенциальная механическая энергия всех частей машины установлена таким образом, что открытие труб, патрубков или шлангов, а также приведение в движение любой задвижки, рычага или кнопки на приведет к движению, которое может стать причиной травмы.

3 Краткое описание и технические характеристики

3 Краткое описание и технические характеристики

3.1 Эксплуатация лабораторного бегуна

Лабораторный бегун «Simpson» предназначен исключительно для приготовления формовочных смесей, связанных глиной и других процессов, для которых требуется перемешивание высокой интенсивности.

3.2 Описание

Лабораторный бегун используется для приготовления формовочных смесей, связанных глиной и других химических обработок. Бегун включает в себя два вертикальных колеса на независимых подвесках. Плужки врачают песок или химическую смесь и направляют свежий материал на колею колес бегуна.

Вертикальный колесный бегун предназначен для приготовления в лаборатории формовочных или химических смесей в условиях, аналогичных тем, которые присутствуют в промышленных бегунах. Это важно для приготовления стандартизованных смесей для контроля бентонита и других химических веществ.

Масса бегуна может регулироваться одной нагрузочной пружиной. Бегун имеет смещающую способность около 4 кг (9 фунтов) или 3,7 литра (0,13 куб. Фут) формовочной смеси, связанной бентонитом или аналогичных химикатов и работает от двигателя мощностью 0,559 кВт (0,75 л.с.). Размеры смесительной емкости составляют 394 мм (15,5 дюймов), внутренний диаметр x 216 мм (8,5 дюйма).

3.3 Технические характеристики

Технические характеристики	Лабораторный бегун
Питание	120-230В, 50–60 Гц (См.)
Предохранители:	25А (115В) Арт.: 207491 16А (230В) Арт.: 207409 8x32ММ (Кол-во: 2)
Двигатель	0,559 кВт (0,75 л.с.)
Смешивающая способность	4 кг (9 фунтов)

3.4 Габариты и вес (приблизительно)

Габариты/вес	Лабораторный бегун
Длина	640 мм (25,2 дюйма)
Ширина	470 мм (18,5 дюйма)
Высота	520 мм (20,5 дюйма)
Вес	115 г (250 фунта)

4 Распаковка и установка**4.1 Распаковка****ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Ваше новое лабораторное оборудование было тщательно проверено перед отгрузкой на Ваш завод. Однако во время перевозки могли возникнуть повреждения, поэтому рекомендуется полностью проверить оборудование по прибытии. Если обнаружены какие-либо повреждения, немедленно проинформируйте перевозчика и компанию Simpson Technologies. Факт повреждений должен быть отмечен на квитанции грузоотправителя перед под- писанием квитанции, подтверждающем получение груза

Лабораторный бегун «Simpson» поставляется в собранном виде и его можно использовать сразу же, дальнейшая сборка/разборка не требуется. Из-за веса бегуна - 115 кг (250 фунтов), необходимо подходящее подъемное оборудование: кран или автопогрузчик. Из-за крупных габаритов устройства и плотно облегающего ящика распаковка устройства может потребовать от двух до трех человек. Прибл. размеры прибора составляют 640 мм (25,2 дюйма) x 470 мм (18,5 дюймов) x 520 мм (20,5 дюймов). Для перевозки бегун закрывается и крепится к укрепленному ящику. Его вес с ящиком составляет 120 кг (265 фунтов).

1. Со дна ящика выкрутите винты, крепящие его боковые стенки.
2. Снимите крышку ящика.
3. Выкрутите четыре болта, которые крепят бегун ко дну ящика.
4. Осторожно вытащите прибор из ящика.



*Поднятие тяжестей может привести к травме.
Переносить лабораторный бегун из ящика на рабочий
стол должны три человека или необходимо сделать
это с помощью подъемника.*

5. Поместите бегун на прочную столешницу или рабочий стол подходящей высоты рядом с источником питания соответствующего размера.

4.2 Установка

Установка устройства является обязанностью Клиента, в которую так же входит закупка и подготовку материалов, необходимых для этой цели.

Бегун должен быть расположен на прочной столешнице или рабочем столе подходящей высоты (рекомендуется

100 см/36"), что обеспечивает простоту в эксплуатации и эргономичную загрузку и разгрузку устройства. Анкера является необязательным, но настоятельно рекомендован для предотвращения вибрации устройства, исходящей от его платформы. Чтобы гарантировать эффективную работу, бегун должен располагаться близко к источнику питания соответствующего размера.

4 Распаковка и установка

Лабораторный бегун предназначен для эксплуатации одним оператором. Он используется для формовочных смесей или в химической лаборатории вместе с элементами управления (переключателями, таймером и т. п.) и чашей для смешивания, расположенной на уровне высоты стола примерно 100 см (36 дюймов). Оператор может загружать и разгружать бегун, устанавливать таймер, включать и выключать устройство при соблюдении правильных принципов эргономики.

4.3 Подключение питания и настройка

Электрические требования: 120–230 Вольт, 50–60 Гц + заземление (5Ω или менее).

Предохранители: 25А (115В); 16А (230В); 8x32мм (Кол-во: 2)



Подключите оборудование к заземленной электрической розетке.



Убедитесь, что напряжение, указанное на заводской табличке с серийным номером, расположенной сбоку основания бегуна, совпадает с напряжением в сети, которая будет использоваться для устройства. Выход должен быть правильно заземлен! Несоблюдение правил безопасности может привести к серьезным травмам.

4.4 Регулировка плужков и колес

Лабораторный бегун имеет наружные и внутренние плужки и колесные скреперы. Их необходимо регулярно проверять на предмет износа и правильности подгонки. Частота зависит от того, насколько часто используется устройство, абразивности материалов и состояния чаши, но обычно рекомендуется их проверять не реже одного раза в неделю. Колеса лабораторного бегуна смазаны и герметичны и не требуют технического обслуживания, только периодической очистки. Со временем они износятся и их нужно будет заменить.



Всякий раз, когда выполняются какие-либо работы по техническому обслуживанию или ремонту, будь то очистка, осмотр, регулировка, техническое обслуживание механического или электрического оборудования, оборудование должно быть переведено в состояние, исключающее самопроизвольное перемещение.

4.5 Внутренний и наружный плужок

Убедитесь, что внутренние и внешние плужки не царапают дно или боковые стенки бункера и расположены достаточно близко для очистки материала со дна бункера. Зазор плужка необходимо отрегулировать не более чем на 1 мм (0,04 дюйма) от самой высокой точки бункера. Они регулируются путем ослабления регулировочных болтов, соответственной регулировки плужка и затягивания болтов.

Обязательно проверьте правильность подгонки по всей окружности бегуна, вручную повернув траверсу на 360 градусов.

4 Распаковка и установка

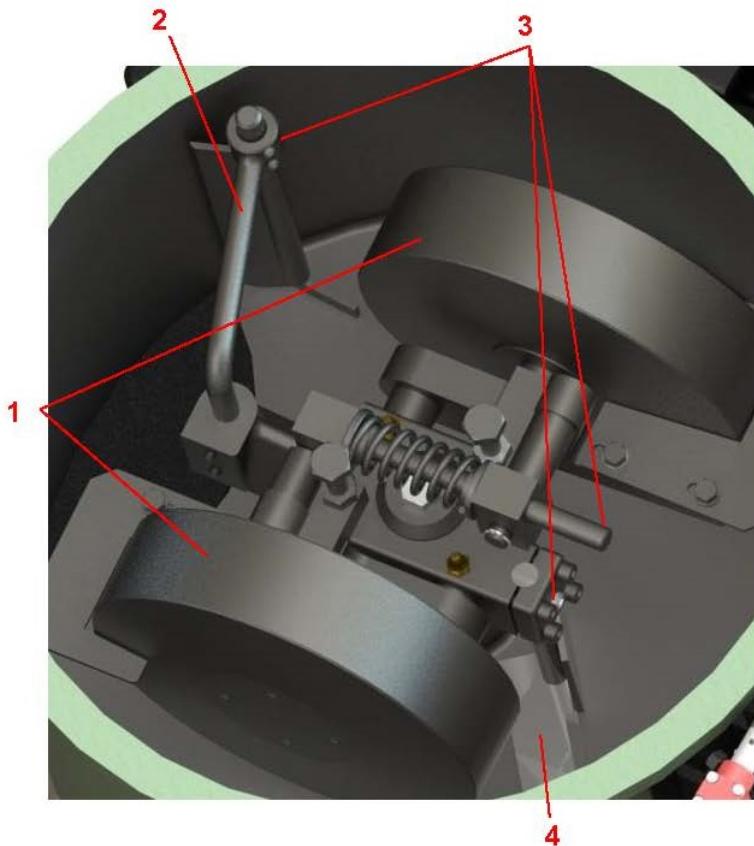


Рисунок 1

Позиция	Описание
1	Колесо бегуна
2	Внешний плужок
3	Регулировочные болты
4	Внутренний плужок

4.6 Регулировка колесного скрепера

Скреперы на каждом колесе необходимо отрегулировать на расстоянии не более 1 мм (0,04 дюйма) от самой высокой точки поверхности колеса. Это достигается за счет ослабления регулировочных болтов на кронштейне и соответственного перемещения скрепера, а затем затягивания регулировочных болтов.

Обязательно проверьте правильность подгонки по всей окружности колеса бегуна, вручную повернув колесо на 360 градусов.

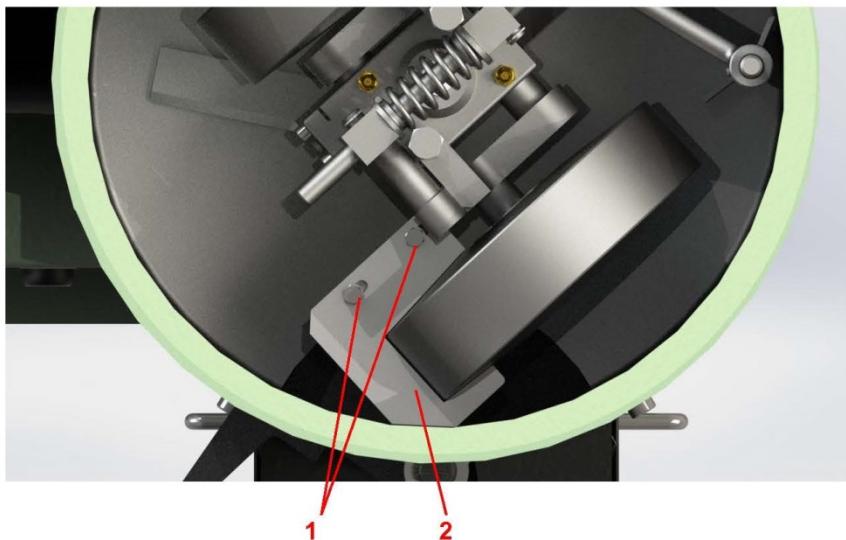


Рисунок 2:

Позиция	Описание
1	Регулировочные болты
2	Колесный скрепер

4 Распаковка и установка

4.7 Регулировка колес

Есть два вида регулировки колес, которые зависят от типа материала. Этими регулировками являются высота колеса и давление пружины.

1. Колеса имеют регулировочный болт, который ограничивает расстояние, на которое колесо бегуна может опускаться на дно смесительной чаши. Это расстояние не должно быть меньше 3 мм (.12") и может быть установлено выше в зависимости от вязкости смеси и желаемого действия смещивания. Такая регулировка выполняется путем ослабления зажимной гайки на регулировочном болте и поворота регулировочного болта по часовой стрелке, чтобы поднять колесо и против часовой стрелки, чтобы опустить колесо. После регулировки зажимная гайка должна быть затянута, чтобы предотвратить перемещение регулировочного болта.

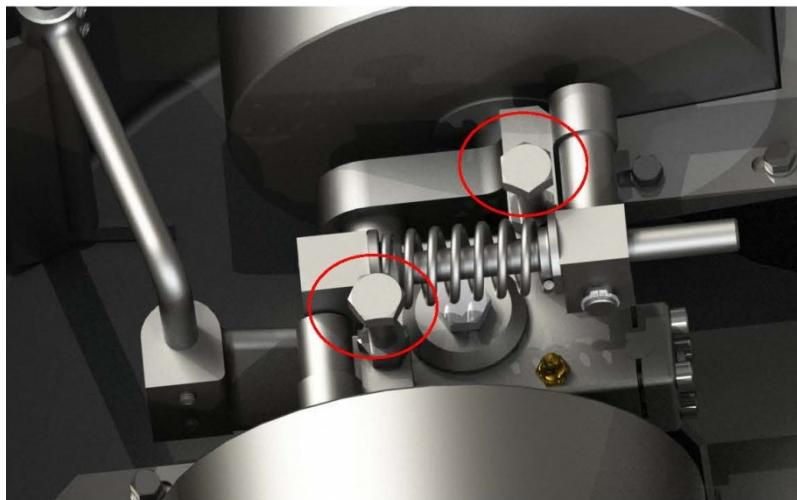


Рисунок 3: Регулировка болтов и зажимной гайки

2. Интенсивность смещивания колес бегуна увеличивается или уменьшается с помощью пружины, установленной на регулируемом механизме. Регулируется поворотом шестигранного болта по часовой стрелке или против часовой стрелки, что в свою очередь сжимает или разжимает пружину.



Поворот болта по часовой стрелке увеличивает давление пружины. Поворот болта против часовой стрелки уменьшает давление пружины.



Смеси, связанные бентонитом

Прочность смеси увеличивается с добавлением энергии смещения до максимума. Таким образом, время, необходимое для достижения этого этапа, уменьшается, когда сила смещения увеличивается. Необходима большая сила смещения, так как прочность формовочных смесей увеличивается. Не следует изменять давление пружины после регулировки в соответствии с используемой формовочной смесью.

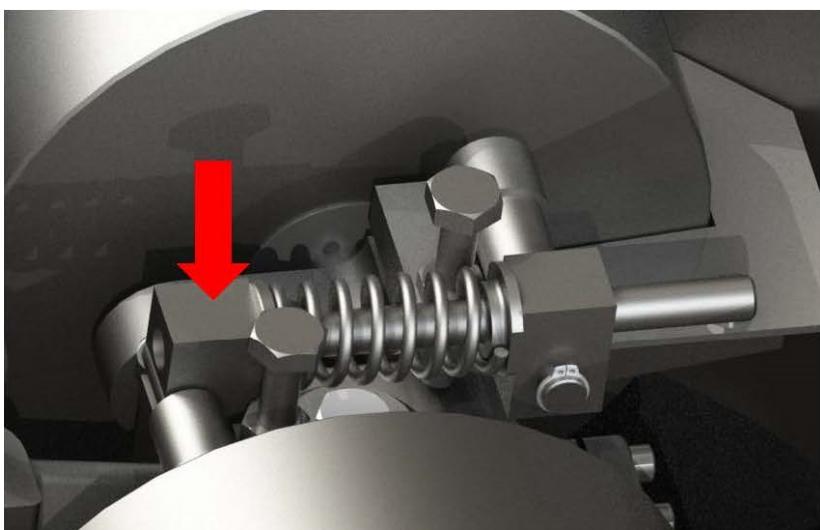


Рисунок 4: Регулировка пружины

4.8 Выделение воздушного шума

Что касается выделения воздушного шума лабораторным бегуном «Simpson», уровень шума, который издает двигатель, или другой шум будет ниже 70 дБ. Поэтому эквивалентный непрерывный уровень звукового давления по шкале А на рабочей станции не превышает 70 дБ(А).

5 Инструкция по эксплуатации



Для получения более подробной информации о том, как использовать и обслуживать Simpson Analytics оборудование и аксессуары, посетите наш канал Simpson Technologies на YouTube и найдите необходимое видео в нашей библиотеке видео. Подпишитесь на наш канал, чтобы быть в курсе новых релизов



Устройство не предназначено для работы с открытой крышкой. Работа с устройством при открытой крышке, обслуживание устройства при включенном питании или подключенном к розетке опасно и может привести к смерти или серьезной травме!

Следуйте процедурам **блокировки** и **опломбирования оборудования** перед тем, как класть предметы и/или совать руки внутрь смесительной чаши!

1. Загрузите материал в бегун при отключенном питании, подняв крышку и равномерно распределив материал вдоль нижней части устройства.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Материал не следует класть в устройство, чтобы не перегрузить двигатель или редуктор и его объем не должен превышать 1/3 от высоты колеса. Несоблюдение этого требования аннулирует гарантию и приведет к преждевременному отказу двигателя, редуктора, уплотнений и т. п.

5 Руководство по эксплуатации

2. Закройте крышку устройства. Она должна оставаться закрытой до окончания цикла.
3. Включите питание.

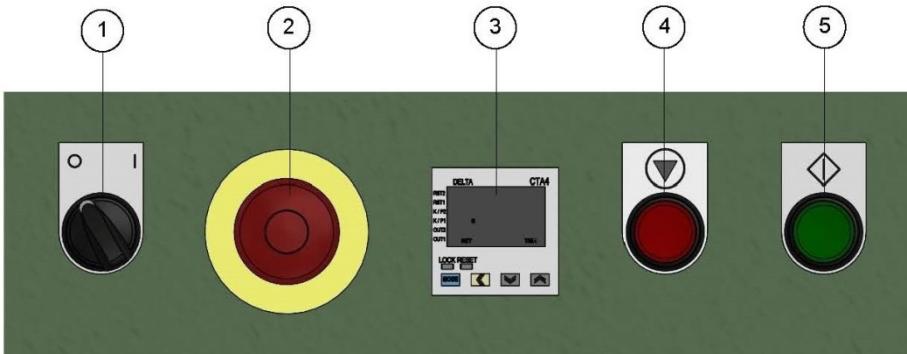


Рисунок 5: Панель управления

Позиция	Описание
1	Выключатель
2	Кнопка аварийного останова
3	Цифровой таймер
4	Кнопка «Стоп»
5	Кнопка «Пуск»

4. Установите таймер на требуемое время. Чтобы отрегулировать время обработки, см. инструкции от производителя таймера, раздел 11.1.
5. Нажмите кнопку «Пуск».
6. Цикл смещивания будет завершен, как только бегун остановится. Поместите контейнер, чтобы забрать смесь из под разгрузочного люка.
7. Откройте разгрузочный люк, правой рукой повернув ручку слева направо.

8. Левой рукой нажмите кнопку «Пуск». Должна начаться выгрузка материала в контейнер, так как плужки и колеса выталкивают материал из устройства.



Будьте внимательны и готовьтесь сразу же нажать кнопку «Стоп», если что-то защемится, или возникнет другая непредвиденная ситуация. Никогда не вставляйте пальцы или руки в чашу для смещивания во время работы устройства или при включенном питании! При эксплуатации оборудования надевайте соответствующие индивидуальные защитные средства (СИЗ), например, защитные очки или маску. При необходимости обслуживания прибора изнутри соблюдайте процедуры блокировки и опломбирования оборудования!

9. Когда устройство будет в достаточной мере опустошено, нажмите кнопку «Стоп».
10. Теперь устройство готово запустить следующую партию, выполнив шаги 1–10.

6 Обслуживание



Для получения более подробной информации о том, как использовать и обслуживать Simpson Analytics оборудование и аксессуары, посетите наш канал Simpson Technologies на YouTube и найдите необходимое видео в нашей библиотеке видео. Подпишитесь на наш канал, чтобы быть в курсе новых релизов



*Перед выполнением работ по обслуживанию отключите подачу воды и выдерните шнур питания из штекера. Анализатор глины по AFS должен быть переведен в **Нулевое механическое состояние (Н.М.С.)**. Следуйте процедурам **Блокировки и Маркировки** прежде, чем приступить к обслуживанию.*

- Редуктор поставляется в комплекте с синтетическим маслом, смазкой ISO VG320, рассчитанных на 10 000 часов работы.
- В период эксплуатации редуктора периодически проверяйте уровень масла. Для определения необходимого уровня масла посмотрите в смотровое стекло.
- На ранних этапах обслуживания проблемы со смазкой могут возникать из-за высокого уровня вязкости масла и поэтому целесообразно на несколько запускать вращение без нагрузки.
- Подшипники колес не требуют регулярной смазки и не нуждаются в техническом обслуживании.
- Смажьте шарнир выпускного отверстия несколькими каплями светлого машинного масла.
- Держите регулировочный винт нагрузочной пружины, скользящий конец и блочный комплект в чистоте и смазывайте светлым машинным маслом.

- Отрегулируйте плужки, колеса, колесные скреперы и пружины, чтобы обеспечить оптимальное расстояние, как описано в разделе 4.4 «Регулировка плужков и колес».

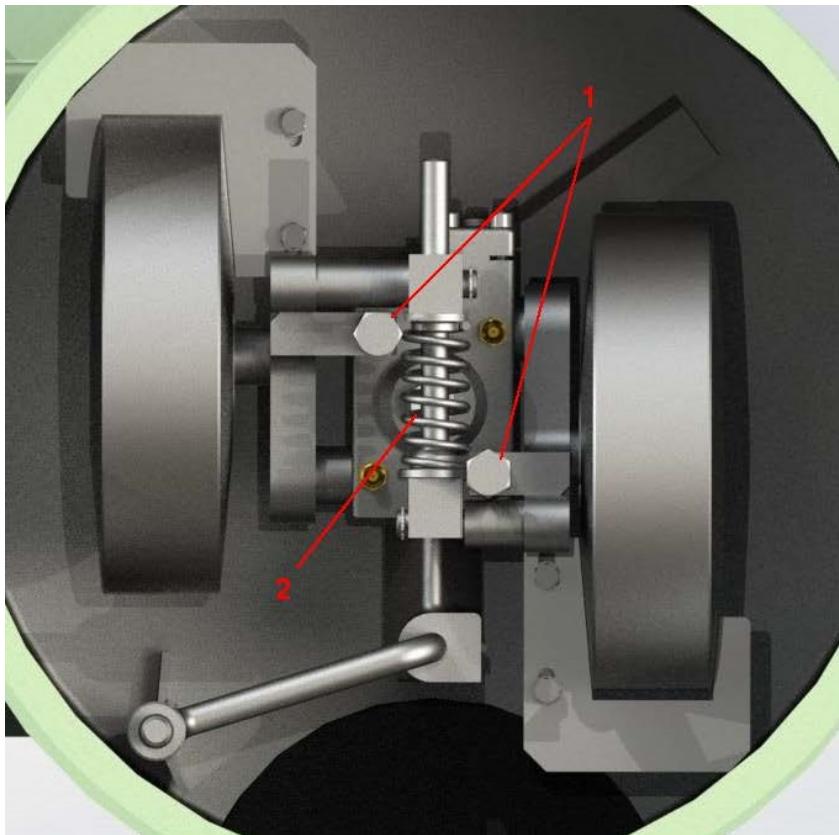


Рисунок 6: Регуляторы высоты колес бегуна (1) и нагрузочная пружина (2)

- Смажьте клапанные коромысла (см. Рис. 7), впрыснув смазку в масленки Зорка на каждом креплении клапанного коромысла. Впрыскивайте смазку до тех пор, пока некоторое количество не начнет выходить на крепление возле масленки Зорка.

6 Техническое обслуживание

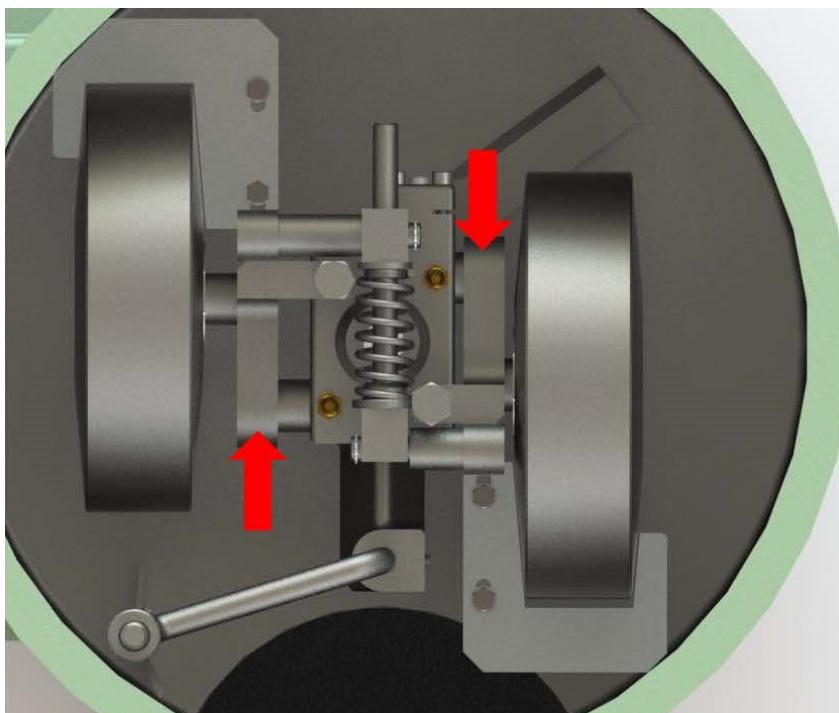


Рисунок 7: Клапанные коромысла

- Предохранители: два предохранителя 25А (115В) или 16А (230В) - IEC 269-3-1, 31,5 мм x 8,5 мм, расположенные в задней части основания бегуна (рис. 8). Их следует заменять только предохранителями такого же ампера и размера.



Рисунок 8: Блок предохранителей

7 Схема прибора

7 Схема прибора

В наличии запасные части для любого лабораторного оборудования Simpson. Просмотрите следующее изометрическое изображение бегуна и обратитесь в Simpson с табличкой и серийным номером устройства, чтобы получить артикул.

8 Список запчастей / Заказ запчастей / Возврат

8.1 Список запасных частей

Simpson поддерживает большие запасы наиболее распространенных запасных частей для всей существующей продукции Simpson Analytics. В нижеследующей таблице приведены номера и наименования рекомендуемых распространенных запасных частей для данного оборудования. Для заказа запасных частей свяжитесь с Simpson Technologies и предоставьте номер и наименование запчасти.

Лабораторный бегун 42110	
Артикул	Описание
0046338	Внешний плужок
0046339	Внутренний плужок
0046340	Колесный скрепер бегуна (В)
210708	Подшипники колес бегуна

Лабораторный бегун из стали 42110S St.	
Артикул	Описание
210704	Внешний плужок
210706	Внутренний плужок
210703	Колесный скрепер бегуна (В)
210708	Подшипники колес бегуна

8.2 Заказ замены / Запчасти

Производитель запасных частей для Вашего лабораторного оборудования Simpson настолько же важен, как и производитель самого оборудования, купленного Вами. ВСЕГДА заказывайте запасные части для Вашего лабораторного оборудования Simpson напрямую у компании Simpson Technologies . тубы найти офис Simpson ближайший к вам, пожалуйста, посетите нас в Интернете по адресу simpsongroup.com на странице "Контакты".

Запчасти можно заказать в отделе продаж по электронной почте на parts@simpsongroup.com. При обращении в наш отдел продаж, чтобы получить предложение цены на запасные части или услуги, пожалуйста, всегда указывайте серийный номер оборудования, наименование запчасти и номер запчасти. Представитель отдела продаж Simpson Technologies предоставит Вам предложение цены по запчастям с указанием текущих цен и сроков поставки. При заказе, пожалуйста, всегда ссылайтесь на номер нашего предложения в вашем заказе запчастей.

Для получения помощи в калибровке или ремонте обращайтесь в наш сервисный отдел на service@simpsongroup.com.

8.3 Политика возврата товара

Компания Simpson Technologies старается предоставлять своим покупателям полную послепродажную поддержку. С целью предоставления максимальной гибкости применяются следующие условия по возврату товара. Следование описанной процедуре обеспечит максимально быстрое и эффективное обслуживание.

ВОЗВРАТ ВОЗМОЖЕН В СЛЕДУЮЩИХ СИТУАЦИЯХ:

- Товар заказан покупателем по ошибке (будет взыскана комиссия).
- Был поставлен неправильный или дефектный товар.

- Возвращение имеющихся изделий для заводского ремонта или модернизации.
- Товар заказан правильно, но покупателю не нужен (будет взыскана комиссия).
- Паспорт безопасности изделия (Material Safety Data Sheet - MSDS) должен быть возвращен вместе с товаром компании Simpson Technologies в целях тестирования. Компания Simpson Technologies НЕ примет возврат опасного товара.

ПРОЦЕДУРА ВОЗВРАТА:

- Покупатель должен получить Номер подтверждения о возврате (Material Authorization Number (RMA#)) от компании Simpson Technologies прежде, чем возвращать товар.
- Чтобы получить Номер подтверждения о возврате (RMA#), покупатель должен связаться с Отделом запасных частей (Parts Department) по телефону, факсу, электронной или обычной почте. Товар, подлежащий возврату, должен быть определен, а также точно должна быть заявлена причина возврата. После утверждения разрешения на возврат Simpson Technologies выдаст заказчику форму RMA, которая должна быть отправлена вместе с грузом, в этой форме будут инструкции о том куда и как отгружать груз.
- Все товары, подлежащие возврату, должны отгружаться с ПРЕДОПЛАТОЙ услуг перевозчика, кроме случаев, когда достигнута иная договоренность при получении Номера подтверждения о возврате (RMA#). Если была достигнута договоренность, по которой компания Simpson Technologies берет на себе расходы по доставке возвратного товара, компания укажет маршрут и способ для такой доставки.
- Весь возвратный товар пройдет тщательную проверку по прибытии в компанию Simpson Technologies .

8 Перечень деталей/Детали для заказа Возврат

- Товар, возвращенный без Номера подтверждения о возврате (RMA#), может быть, не принят и возвращен покупателю за его счет.

9 Утилизация



Прежде, чем приступать к работам, повторно просмотрите информацию по технике безопасности в Разделе 2 и **блокируйте и маркируйте** все источники энергии, подключенные к машине и периферийному оборудованию

Пренебрежение правилами техники безопасности может привести к серьезным травмам

Используйте квалифицированный персонал и следуйте правилам техники безопасности, а также местным требованиям при выводе из эксплуатации лабораторного оборудования Simpson и периферийного оборудования.

Электроэнергия: отключите электроэнергию и убедитесь, что ни на одном из узлов оборудования нет напряжения.

УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ

Оборудование и органы оправления состоят из:

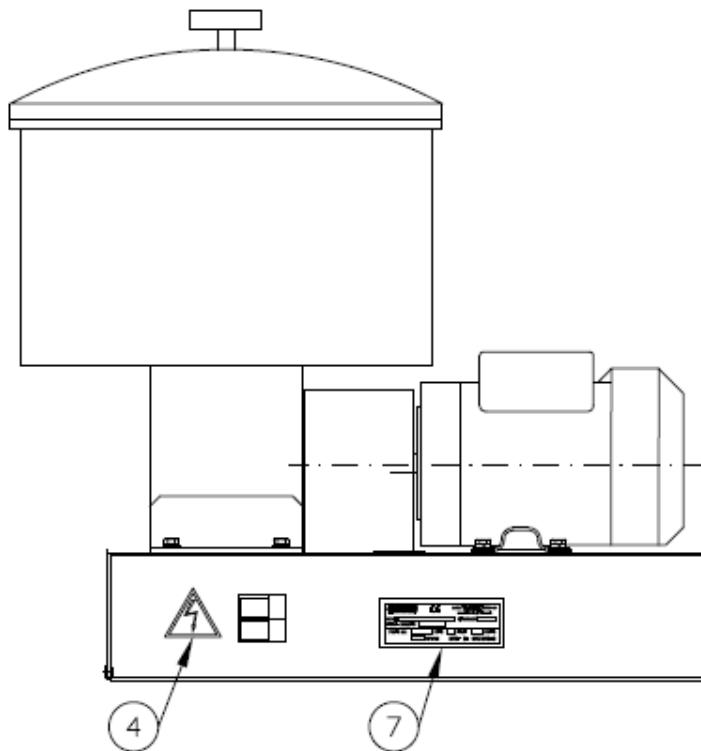
- Чугун
- Алюминий
- Медь
- Пластик
- Электронные компоненты и платы

Ликвидируйте детали в соответствии с применимыми нормами.

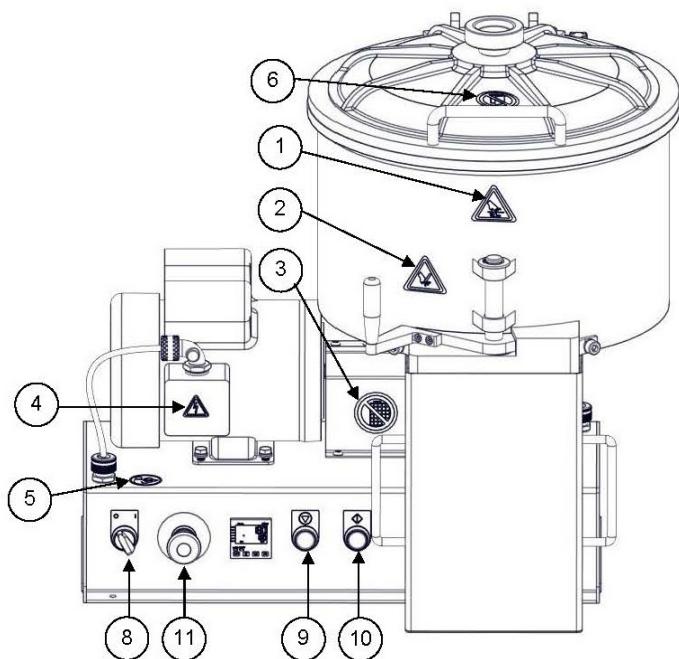
Масла и смазки: Использованное масло и смазка, которые более не подлежат использованию по назначению, должны быть переправлены в соответствующие места сбора и ликвидированы в соответствии с местными нормами.

10 Расположение предупреждающих знаков

10 Расположение символов безопасности



Вид сзади



Вид спереди

Расположение предупреждающих знаков

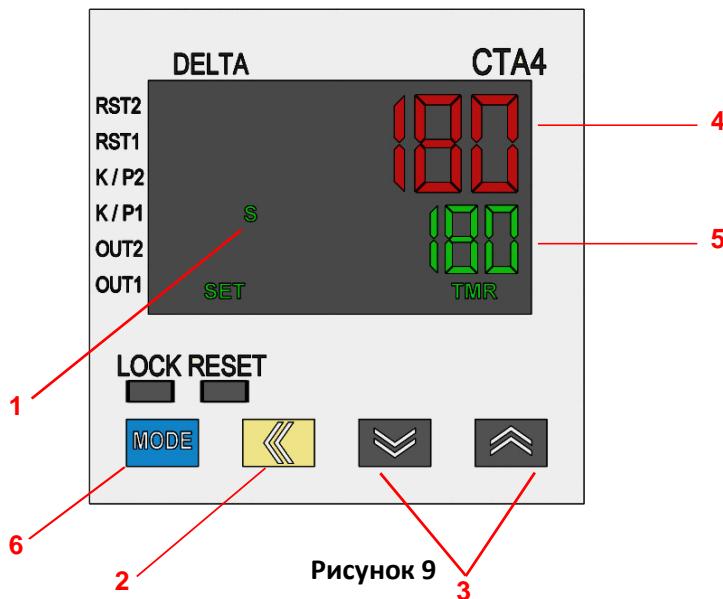
10 Расположение предупреждающих знаков

Позиц	Артикул	Описание
1	214013	ОПАСНОСТЬ ЗАЩЕМЛЕНИЯ РУК / ПОДВИЖНЫЕ
2	214014	ОПАСНОСТЬ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ ОТ РЕЖУЩИХ
3	204582	НЕ РАБОТАЙТЕ БЕЗ ЗАЩИТНЫХ
4	217958	ВЫСОКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ
5	214081	ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ В
6	214008	НЕ ДОПУСКАЙТЕ ТРАВМ / ЗАКРЫВАЙТЕ ВСЕ
7	50000-3	Заводская табличка оборудования (поставляется
8	207424-1	Пластиинка для кнопки с надписью «Выкл.»
9	207424-2	Пластиинка для кнопки с надписью «Стоп»
10	207424-3	Пластиинка для кнопки с надписью «Запуск»
11	214015	Пластиинка с надписью «Аварийный останов»

11 Коммерческое руководство

11.1 Инструкции к таймеру Delta Electronics CTA4 - настройка времени уставки

1. Включите подачу питания на оборудование.
2. Время на таймере измеряется в секундах.
3. Для входа в режим настройки нажмите желтую кнопку со стрелкой влево (позиция 2, рис. 9). Первая цифра в правом столбце на дисплее заданного значения (позиция 5, рис. 9) начнет мигать.
4. Нажмите кнопки со стрелками ВВЕРХ или ВНИЗ (позиция 3, рис. 9), чтобы установить первую цифру в выбранном столбце.
5. Нажмите желтую кнопку со стрелкой влево, чтобы переместить курсор на следующую левую сторону, и с помощью кнопок со стрелками ВВЕРХ и ВНИЗ установите желаемую цифру.
6. Повторите этот процесс для того количества столбцов и цифр, которое будет задействовано.
7. Когда на дисплее отобразится желаемое заданное значение времени, нажмите синюю кнопку «MODE» (позиция 6, рис. 9), чтобы установить время.
8. Теперь устройство готово к запуску.



Позиция	Описание
1	Секунды
2	Кнопка «стрелка влево»
3	Кнопки со стрелками «ВВЕРХ» и «ВНИЗ»
4	Отображение текущего значения
5	Отображение заданного значения
6	Кнопка «MODE»

SIMPSON

A Norican Technology

Эта страница намеренно пуста



In North America
Simpson Technologies
2135 City Gate Lane
Suite 500
Naperville, IL 60563
USA
Tel: +1 (630) 978 0044
sandtesting@simpsongroup.com



In Europe
Simpson Technologies GmbH
Thomas-Eßer-Str. 86
D - 53879 Euskirchen,
Germany
Tel: +49 (0) 2251 9460 12
sandtesting@simpsongroup.com

SIMPSON
A Norican Technology
simpsongroup.com



Авторское право 2024. Все права защищены. SIMPSON, иллюстративный логотип и все другие товарные знаки, указанные в настоящем документе, являются зарегистрированными товарными знаками Simpson Technologies Corporation. В иллюстративных целях оборудование Simpson может быть показано без каких-либо предупреждающих надписей и со снятыми некоторыми защитными устройствами. Предупреждающие надписи и ограждения должны быть всегда на месте во время использования оборудования. Описанные здесь технические данные не